



ULTRACHEM

For Construction Chemicals

Ultra Proof ET 150

High performance tow component solvent base cool tar epoxy Coating.

ألترا برووف إي تي ١٥٠

دهان حماية وعزل فائق الجودة بأساس الإيبوكسي معدل بالقار حاوي للمذيب.

Waterproofing & Heatproofing



Ultra Proof ET 150

High performance tow component solvent base cool tar epoxy Coating.

Uses

To provide corrosion protection to concrete and metal structures aggressive environments. The material is particularly useful and economic in tanks above and below ground, pipelines, foundation waterproofing and in dirty water situations such as sewage works, effluent plants and dock and harbour installations.

Advantages

- High film build in a single application.
- Easily applied by brush or airless spray.
- Provides long term protection.
- Chemical and abrasion resistant.
- No primer necessary.
- Economic and versatile.

Description

Ultra Proof ET 150 is high performance two component epoxy formulation, thixotropic, tar extended, containing inert, reinforcing fillers and special blend of solvents It is supplied in pre-measured quantities ready for site mixing and use.

Design criteria

Ultra Proof ET 150 is designed to be applied in two coats to achieve a minimum total dry film thickness of 350 microns. To achieve the protective properties of the product.

Ultra Proof ET 150 must be applied at the coverage rates recommended.

Properties

Color	Black
Specific gravity(mixed)	1.45 ± 0.2
Solid content by weight	75% ± 1%
Solid content by volume	60% ± 1%
Mixing ratio	4.5 : 0.5
Pot life@ 35°C	3 hours
Initial setting time	6 hours
Final setting time	7 days
Recoating time	12 - 24 hours

Specification clauses

Corrosion, chemical and abrasion resistant lining. The corrosion, chemical and abrasion resistant coating shall be **Ultra Proof ET 150**, a high build, solvent containing, tar extended two pack epoxy material, specifically designed to provide a tough, impermeable and resistant film.



Ultra Proof ET 150

High performance tow component solvent base cool tar epoxy Coating.

Chemical resistance

Sulphuric acid 30%	Resistant
Sulphuric acid 50%	Resistant
Hydrochloric acid 10%	Resistant
Hydrochloric acid 25%	Resistant
Phosphoric acid 20%	Resistant
Phosphoric acid 50%	Resistant
Nitric acid 5%	Resistant
Nitric acid 20%	Resistant
Acetic acid 5%	Resistant
Sodium hydroxide 50%	Resistant
Sodium chloride 50%	Resistant
Potassium hydroxide 50%	Resistant
Ammonium nitrate	Resistant
Sewage water	Resistant
Salt solutions	Resistant
Petrol	Resistant
Benzin	Resistant

Instructions of use

Preparation

ConcrET 150e surfaces

All surfaces must be dry, smooth, sound and free from debris and loose material. Surfaces must be free from contamination such as oil, grease, dust, loose particles and organic growth. Concrete surfaces must be fully cured, laitance free from any traces of shuttering release oils and curing compounds. All surfaces should then be lightly grit blasted to remove all foreign matter, and to provide a suitable key for **Ultra Proof ET 150**. It is highly recommended that all blow holes, slightly damaged concrete and any imperfections be filled with **Ultra Mortar** prior to commencing the coating works.

Steel surfaces

All surfaces should be grit blasted to meet the requirements of Bs 4232, First Quality. The coating works should be programmed so that the newly cleaned steel is coated as soon as possible to avoid the formation of corrosion deposits.

Mixing

The contents of the base can should be stirred thoroughly to disperse any settlement which may have occurred during transit and / or storage. The entire contents of the hardener can should be added to the base container and mixed thoroughly until a uniform color and consistency are obtained. Care should be exercised with unmixed material, it is therefore advisable to scrape the sides and bottom of the container. It is recommended that mechanical mixing be employed using a jiffy mixer on a heavy duty, slow speed electric drill. If required, the viscosity of **Ultra Proof ET 150** can be adjusted by the addition of up to a maximum of 5% **Ultra Solvent**.



Ultra Proof ET 150

High performance tow component solvent base cool tar epoxy Coating.

Application

Number of coats	:	2
Over-coating times -		
@ 5°C	:	16 - 96 hours
@ 20°C	:	16 - 72 hours
@ 35°C	:	16 - 48 hours
Fully cured -		
@ 5°C	:	14 days
@ 20°C	:	7 days
@ 35°C	:	4 days

The minimum application temperature is @ 5°C. All surfaces to be protected should receive at least two coats of **Ultra Proof ET 150**. The first coat should be applied by brush or airless spray to achieve a uniform coating with a wet film thickness not less than 220 microns. This coat should be allowed to dry for 16 hours at @ 20°C. The second coat should be applied as above, again achieving a wet film thickness not less than 220 microns. If a wet film thickness of 220 microns per coat is not achievable, nor desired because of possible solvent entrapment, then the number of coats must be increased. When using airless spray equipment, a nozzle pressure of 2.00 psi (140 bar) and a nozzle orifice of 0.031 inch are required at 20°C.

Cleaning

Ultra Proof ET 150 should be removed from tools and equipment with **Ultra Solvent** immediately after use. Cured material can only be removed mechanically.

Limitations

Ultra Proof ET 150 is formulated for application to clean, sound concrete and steel. **Ultra Proof ET 150** should not be applied over existing coatings. Application should not be undertaken if the temperature is below 5°C, or is 5°C and falling, nor when the prevailing Relative Humidity exceeds 90%. **Ultra Proof ET 150** is not color stable when exposed to direct sunlight, nor when in contact with some chemicals.

Estimating

Supply

Ultra Proof ET 150	5,10 and 15 kg packs
Ultra Solvent	4 litre cans

Coverage

Ultra Proof ET 150	325gm/m ² @ 100 microns dft. The coverage figure is theoretical - due to wastage factors and the variety and nature of substrates, practical coverage figures may be substantially reduced.
---------------------------	---



ULTRACHEM

For Construction Chemicals

Ultra Proof ET 150

High performance tow component solvent base
cool tar epoxy Coating.



Storage

Shelf life

All products have a shelf life of 12 months if kept in a dry store between 5°C and 30°C in the original, unopened containers.

Storage conditions

Store in dry conditions at temperatures between 5°C and 30°C in the original, unopened containers. If stored at high temperatures the shelf life may be reduced.

Precautions

Hand application

Ultra Proof ET 150 contains coal tar pitch and is flammable. Harmful Possible risk of irreversible effects in contact with skin. Avoid contact with skin and eyes and inhalation of vapour. Ensure adequate ventilation. If working in confined areas, then suitable respiratory equipment must be worn. Some people are sensitive to resins and solvents. Wear suitable protective clothing, gloves and eye / face protection. Barrier creams provide additional skin protection. Should accidental skin contact occur, remove immediately with a resin removing cream, followed by soap and water. Do not use solvent. In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of clean water and seek medical advice. If swallowed, seek medical attention immediately - do not induce vomiting.

Ultra Solvent is a flammable liquid. Use only in well ventilated areas.

Fire

Ultra Proof ET 150 and **Ultra Solvent** are flammable. Keep away from sources of ignition. No smoking. In the event of fire, extinguish with CO₂ or foam. Do not use a water jet.

Flash Points

Ultra Proof ET 150	26°C.
Ultra Solvent	35°C.

Technical support

U.n.c. offers a comprehensive range of high performance, high quality products suitable for use within all aspects of the concrete repair and protection industry. In addition, the company offers a technical support package to specifiers, end users and contractors, as well as on - site assistance all over the world.



Ultra Proof ET 150

High performance tow component solvent base
cool tar epoxy Coating.

Additional information

U.n.c. manufactures a wide range of products specifically designed for the repair and refurbishment of damaged reinforced concrete. This includes hand-placed and spray grade mortars fluid micro-concretes, chemical resistant epoxy mortars and a comprehensive package of protective coatings. addition, a wide range of complementary products is available. This includes joint sealants, waterproofing membranes, grouting, anchoring special ised flooring materials. **U.n.c.** has produced several educational raining videos which provide more detail about the mechanisms which cause corrosion within reinforced concrete structures and the solutions which are available to arrest or retard these destructive mechanisms. Further information is available from the publication: Concrete Repair And Protection - The Systematic Approach, available in seven language formats. For further information about products, training videos or publications,.



Made For You

Aboraewash - Industrial Area
Cairo - Alex. Road Km. 26
Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com
website: www.ultrachem-eg.com

المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوي
شارع عادل والي - قطعة رقم 91



ألترا برووف إي تي 150

دهان حماية وعزل فائق الجودة بأساس الإيبوكسي معدل بالقار حاوي للمذيب.

وصف المنتج

ألترا برووف إي تي 150 هو دهان حمايه وعزل فائق الجودة بأساس الإيبوكسي معدل بالقار متغير الإنسيابية، تحتوي على حشوات خاملة ومعززة يحتوي علي مذيخ خاص من المذيبات، ويتم توفيرها بكميات محددة مسبقاً وجاهزة للخلط والاستخدام في الموقع.

الإستعمالات

- لتوفير الحماية من التآكل للهياكل الخرسانية والمعدنية في البيئات العدوانية.
- تعتبر هذه المادة مفيدة واقتصادية بشكل خاص في الخزانات فوق وتحت الأرض، وخطوط الأنابيب، وعزل الأساسات، وفي حالات المياه القذرة مثل أعمال الصرف الصحي، ومحطات النفايات السائلة، ومنشآت الرصيف والميناء.

المميزات

- سهل التطبيق والاستخدام حيث لا يحتاج إلى معدات خاصة لتطبيقه حيث يتم تطبيقه بواسطة الفرشاة أو الرش.
- يوفر حماية طويلة الأمد.
- مقاومة عالية للمواد الكيميائية والتآكل.
- لا يحتاج إلى برامير.
- اقتصادية ومتعدد الإستخدامات.
- بناء فيلم عالي في تطبيق واحد.

البيانات الفنية

(عند 25 درجة مئوية)

اللون	: أسود
الكثافة	: 1.45 ± 0.2 كجم / لتر
نسبة المواد الصلبة بالوزن	: 75% ± 1%
زمن الجفاف الابتدائي	: 6 ساعة
زمن الجفاف النهائي	: 7 أيام
نسبة الخلط	: 4.5 : 0.5
التعبئة	: 5 - 10 - 15 كجم
الصلاحيه	: 12 شهر من تاريخ الإنتاج في عبواته المغلقة
التخزين	: يتم التخزين في درجة الحرارة العادية في مكان جاف.



ألترا برووف إي تي 150

دهان حماية وعزل فائق الجودة بأساس الإيبوكسي معدل بالقار حاوي للمذيب.

معدل الاستخدام

1.3 م 2 / كجم بسمك 350 ميكرون.

التطبيق والإستخدام

إعداد السطح

الأسطح الخرسانية

- يجب أن تكون جميع الأسطح جافة وناعمة وسليمة وخالية من الحطام والمواد السائبة.
- يجب أن تكون الأسطح خالية من التلوث مثل الزيوت وغبار الشوم والجسيمات السائبة والنمو العضوي.

- يجب أن تكون الأسطح الخرسانية معالجة بالكامل، وخالية من أي آثار لمركبات المعالجة.

الأسطح المعدنية

- يتم جلي وصنفره الأسطح المعدنية لازاله آثار الصدأ ورواسب التآكل وجعلها لامعه.

الخلط

- يجب تقليب محتويات علبة الأساس جيداً لتفريق أي ترسبات قد تحدث أثناء النقل أو التخزين.
- يتم إضافة محتويات علبة الهاردنر بالكامل إلى علبة الأساس وخلطها جيداً حتى يتم الحصول على لون وقوام موحد ومتجانس.
- يجب توخي الحذر مع المواد غير المخلوطة، لذلك ينصح بكشط جوانب وقاع الحاوية.
- يوصى باستخدام الخلط الميكانيكي باستخدام خلاط سريع في مثقاب كهربائي ثقيل وبطيء السرعة.
- إذا لزم الأمر، يمكن تعديل لزوجة المنتج بإضافة ما يصل إلى 5% من المذيب كحد أقصى.

التطبيق

- الحد الأدنى لدرجة حرارة التطبيق هو 5 درجة مئوية.
- يجب أن تتلقى جميع الأسطح المراد حمايتها طبقتين على الأقل من **ألترا برووف إي تي 150**.
- يجب أن يتم تطبيق الطبقة الأولى بواسطة فرشاة أو الرش ، للحصول على طلاء موحد بسماكة طبقة رطبة لا تقل عن 220 ميكرون.
- يجب أن تترك هذه الطبقة لتجف لمدة 16 ساعة عند درجة حرارة 20 درجة مئوية.
- يجب وضع الطبقة الثانية على النحو الوارد أعلاه، مرة أخرى للحصول على سمك طبقة رطبة لا تقل عن 220 ميكرون.
- إذا لم يكن من الممكن تحقيق سمك غشاء مبلل يبلغ 220 ميكرون لكل طبقة، أو غير مرغوب فيه بسبب احتمال إنحباس المذيبات.



ألترا برووف إي تي 150

دهان حماية وعزل فائق الجودة بأساس الإيبوكسي معدل بالقار حاوي للمذيب.

النظام

- يجب إزالة ألترا برووف إي تي 150 من الأدوات والمعدات بواسطة ألترا سولفنت فوراً بعد الاستخدام.
- لا يمكن إزالة المواد الجافة إلا ميكانيكياً.



تعليمات الأمان

- يتم تنظيف أدوات التطبيق بعد إنتهاء الإستخدام مباشرة قبل الجفاف والإ سيتم التنظيف ميكانيكياً بعد الجفاف.
- غير سامة طبقاً لقواعد الصحة والأمان السائدة.
- يجب ارتداء الملابس الواقية المناسبة والقفازات وحماية العين ومعدات حماية الجهاز التنفسي.
- عند التلامس مع الجلد يجب الغسل فوراً بالماء والصابون وإذا حدث تلامس مع العين أو الأغشية المخاطية يجب الشطف بالماء الدافئ وإستشارة الطبيب المختص.

لمزيد من التفاصيل ارجع إلى الداتا شيت باللغة الانجليزية أو اتصل على الإدارة الفنية.

جودة تستحق الثقة



Aboraewash - Industrial Area
Cairo - Alex. Road Km. 26
Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257
Email: sales@ultrachem-eg.com
website: www.ultrachem-eg.com

المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوي
شارع عادل والي - قطعة رقم 91



ULTRACHEM

For Construction Chemicals



المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الأسكندرية الصحراوي - شارع عادل والي

Tel.: 0100 931 8094- 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com

website: www.ultrachem-eg.com

