



ULTRACHEM

For Construction Chemicals

Ultra Proof EP

Non toxic, epoxy resin protective coating for concrete & metal

ألترا برووف إي بي

دهان حمايه وعزل فائق الجودة بأساس الإيبوكسي
غير سام للخرسانة والمعادن.

Waterproofing & Heatproofing



Ultra Proof EP

Non toxic, epoxy resin protective coating for concrete & metal

Uses

Provides a non toxic coating to concrete and metal surfaces, which is both chemical and corrosion resistant. It is suitable for applications such as:

- Potable water tanks and artificial lakes
- Production and storage tanks in food industries
- Pipes and tanks
- Reservoirs and water treatment works
- Grain silos and dairies
- Meat and food processing environments

Advantages

- Multi-purpose coating, due to non toxicity.
- Low cost service life - resistant to mould growth, chemical attack and abrasion.
- Easy to clean, smooth gloss finish, with high build capability.
- Easy to apply, solvent free, formulation makes it suitable for use in confined spaces.

Standards Compliance

BS 6920 : WRC tests on Water Quality.
 ASTM D - 570 - 81 : Water absorption at 70 °C.
 ASTM D - 638 - 77a : Tensile strength.

Description

Ultra Proof EP high gloss, non toxic, coating is based on solvent free, epoxy resins which contain pigments and fine fillers. It is supplied as a two pack material, in pre-weighed quantities ready for on site mixing and use. **Ultra Proof EP** is applied to dry, or damp, surfaces generally as a two coat application to give a final dft of 400 microns. It is available in blue and white to enable simple, visual checking for full coat application.

Specification

The non toxic, epoxy resin coating shall be **Ultra Proof EP** a 100 % solids, solvent free, protective coating. The coating shall be moisture tolerant and, when cured, shall be suitable for use in contact with potable water. It shall further possess excellent bond and chemical resistance properties.



Ultra Proof EP

Non toxic, epoxy resin protective coating for concrete & metal

Properties

Colors	blue, grey, other color on request
Specific gravity	Approx 1.65 (mixed)
Solids by weight @ 25 °C	100% (mixed)

Pot life

@ 20 °C	30 to 40 minutes
@ 30 °C	15 to 20 minutes

Drying time

	@ 20 °C	@ 30 °C
touch dry	6 hrs	3 hrs
recoatable	6 - 18 hrs	3 - 12 hrs
fully cured	7 days	5 days

Bond strength (ASTM 4541-81)

Substrate failure first at 2 N/mm²

Chemical resistance

(Test results with some common chemicals)

Acids (m/v)

Phosphoric acid	10 %	Very good
Lactic acid	1 %	Very good
Hydrochloric acid	30 %	Good

Alkalis (m/v)

Sodium Hydroxide	40 %	Excellent
------------------	------	-----------

Solvents & organics

Kerosene	Excellent
Petrol	Very good
Gas oil	Very good
Nickel plating solution	Very good

Aqueous solutions

Distilled water	Excellent
Chlorinated water	Excellent
Harsh water	Excellent
Sewage water	Excellent

(1) Note - can cause some slight surface discolouration.

(2) Note - acceptable performance up to 7 days immersion.



Ultra Proof EP

Non toxic, epoxy resin protective coating for concrete & metal

Instructions for use

Preparation

All surfaces should be clean, dry and free from dust. Wet substrates should be sponge-dried to remove all free surface water.

Concrete surfaces

All surface laitance should be removed by grit blasting or water jetting, to provide a suitable key For **Ultra Proof EP**. Following the preparation of a concrete surface, care should be taken to ensure that any exposed blowholes are filled with **Ultra Mortar**.

Metal surfaces

Any metal surfaces should be blasted to a bright finish, meeting the requirements of Swedish Standard SA 2.5 or equal.

Priming

Priming is not required on properly prepared surfaces.

Mixing

The contents of the resin base tin should be thoroughly stirred to disperse any possible settlement. The entire contents of the hardener should be poured into the base container, and the two materials mixed thoroughly until both uniform color and consistency are obtained. It is recommended that the two components are mixed together mechanically: using a slow speed electric drill. Mixing should be carried out continuously for 3 to 5 minutes.

Application

Whilst **Ultra Proof EP** can be applied to damp surfaces: running water must be excluded from the work area during both application and curing of the Product.

Hand application

This can be suitably achieved by brush or roller. The first coat should be firmly applied and scrubbed well into the surface, ensuring that a continuous film results of uniform thickness. The second coat will cover more readily than the first and should be applied within the over-coating times mentioned above. It is further recommended that a contrasting color is chosen for the second coat, to ensure unbroken coverage.

Spray application

Faster rates of application are possible using airless spray equipment, but **U.n.C.** office should be contacted prior to application for technical advice.

Cleaning

Tools and equipment should be cleaned with **Ultra Solvent** immediately after use.



Ultra Proof EP

Non toxic, epoxy resin protective coating for concrete & metal

Hot weather working practices

Whilst the performance properties of **Ultra Proof EP** at elevated temperatures are assured application under such conditions can sometimes be difficult. It is therefore suggested that, for temperatures above 35 °C, the following guidelines are adopted as a prudent working regime:

- (i) Store unmixed materials in a cool (preferably temperature controlled) environment, avoiding exposure to direct sunlight.
- (ii) Keep mixing and placing equipment cool, arranging shade protection if necessary. It is especially important to keep cool those surfaces of the equipment which will come into direct contact with the material itself.
- (iv) For hand application, ensure that there are sufficient operatives available to complete application within the pot life of the material.
- (v) Have a ready supply of **Ultra Solvent** available for immediate cleaning of tools after use.

Repairing and overcoating

Any applications of **Ultra Proof EP** which have become damaged can be readily over-coated. The existing surface should well abraded, using a stiff wire brush, or similar, to ensure that a good mechanical bond will be achieved between the two layers.

Over - coating works can then proceed as for new work.

Limitations

- A minimum application temperature of 5 °C should be observed at all times.
- **Ultra Proof EP** should not be applied on top of existing coatings, but can be applied on top of itself (see above).
- In high temperature conditions, of above 35 °C, hot weather working practices should be adopted (see above).

Estimating

Supply

Ultra Proof EP	5 - 10 - 15 kg packs
Ultra Solvent	4 litre packs

Coverage

Coverage figures quoted for **Ultra Proof EP** are theoretical, and based upon plain application to a properly prepared substrate. Since application conditions vary greatly: due to substrate porosity, quality of surface preparation, application thickness and wastage factors, the on-site figures may vary from those shown below. **Ultra Proof EP** : 4 : 6 m² / Kg / Coat.

Storage

Shelf life

Ultra Proof EP has a shelf life of 12 months, when stored in warehouse conditions below 25 °C.

Storage Conditions

Keep it in dry place away from the direct sunlight.



Ultra Proof EP

Non toxic, epoxy resin protective coating for concrete & metal

Health and safety

Ultra Proof EP and **Ultra Solvent** should not come in contact with skin or eyes, nor should they be swallowed. Avoid inhalation of vapours and ensure adequate ventilation. Some people are sensitive to resins, hardeners and solvents. Wear suitable protective clothing, gloves and eye / face Protection. In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice. If swallowed seek medical attention immediately do not induce vomiting.

Fire

Ultra Proof EP is non - flammable.

Ultra Solvent is flammable.

Keep away from sources of ignition.

No smoking.

Flash point

Ultra Solvent : 33°C



Made For You

Aboraewash - Industrial Area
 Cairo - Alex. Road Km. 26
 Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com

website: www.ultrachem-eg.com



المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
 طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوي
 شارع عادل والي - قطعة رقم 91

ألترا برووف إي بي

دهان حمايه وعزل فائق الجودة بأساس الإيبوكسي غير سام للخرسانة والمعادن.

وصف المنتج

دهان حمايه وعزل فائق الجودة من مركبين شديد اللصق وغير سام، يعتمد على راتنجات الإيبوكسي الخالية من المذيبات والتي تحتوي على أصباغ ومواد مالئة دقيقة، يتم توفيره كمواد في عبوتين، بكميات موزونة مسبقاً جاهزة للخلط والإستخدام في الموقع.

الإستعمالات

يوفر طلاء غير سام للأسطح الخرسانية والمعدنية، وهو طلاء كيميائي ومقاوم للتآكل وبالتالي هو مناسب لتطبيقات مثل:

- الأنابيب وخزانات مياه الشرب.
- أعمال الخزانات ومعالجة المياه.
- صوامع الحبوب والألبان.
- بيئات تجهيز اللحوم والأغذية.

المميزات

- غير سام وبالتالي يصلح للعديد من الإستخدامات.
- عمر خدمة طويل وشده مقاومة.
- مقاوم لنمو العفن والبكتريا والهجوم الكيميائي والتآكل.
- لمسحة نهائية لامعة ناعمة مع قدرة بناء عالية.
- تركيبة سهلة التطبيق، خالية من المذيبات، مما يجعلها مناسبة للإستخدام في الأماكن الضيقة.

البيانات الفنية

(عند 25 درجة مئوية)

اللون	: أزرق - رمادي - ألوان أخرى عند الطلب
الكثافة	: 1.65 (مختلط أ + ب)
المواد الصلبة بالوزن	: 100% (مختلط أ + ب)
زمن التشغيل	: 40 دقيقة
زمن الجفاف الإبتدائي	: 6 ساعات
زمن الجفاف النهائي	: 7 أيام
التعبئة	: 5 - 10 - 15 كجم
الصلاحية	: 12 شهر من تاريخ الإنتاج في عبواته المغلقة
التخزين	: يتم التخزين في درجة الحرارة العادية في مكان جاف.

معدل الاستخدام

4 - 6 م² / كجم وجه واحد.

ألترا برووف إي بي

دهان حمايه وعزل فائق الجودة بأساس الإيبوكسي غير سام للخرسانة والمعادن.

التطبيق والإستخدام

إعداد السطح

- يجب أن تكون جميع الأسطح نظيفة وجافة وخالية من الغبار والشحوم والزيوت والجزيئات الحرة العالقة.
- يجب أن تكون الرقائق الرطبة مجففة بالإسفنجة، وإزالة المياه السطحية الحرة.
- يجب صقل أي سطح معدني وإزالة أي صدأ موجود عليها حتى تصبح لامعة.

الخلط

- يجب تقليب محتويات علبة الأساس جيداً لتفريق أي ترسبات محتملة.
- يجب صب محتويات علبة المصلب بالكامل في علبة الأساس، وخلط المادتين جيداً حتى يتم الحصول على قوام ولون موحد ومتجانس.
- يوصى بخلط المكونين معاً ميكانيكياً باستخدام مثقاب كهربائي بطيء السرعة.
- يجب أن يتم الخلط بشكل مستمر لمدة 3 إلى 5 دقائق.

التطبيق

- يمكن تطبيق **ألترا برووف إي بي** على الأسطح الرطبة يجب إستبعاد المياه الجارية من منطقة العمل أثناء تطبيق المنتج ومعالجته، يمكن تطبيق **ألترا برووف إي بي** باستخدام الفرشاة أو او الرولة يجب أن يتم تطبيق الطبقة الأولى بقوة وضغطها جيداً على السطح، مما يضمن الحصول على طبقة مستمرة ذات سمك موحد، ستغطي الطبقة الثانية بسهولة أكبر من الطبقة الأولى ويجب تطبيقها خلال أوقات الطلاء المذكورة أعلاه، ويوصى أيضاً باختيار لون متباين ولو قليلاً للطبقة الثانية لضمان تغطية متواصلة.



تعليمات الأمان

- يتم تنظيف أدوات التطبيق بعد إنتهاء الإستخدام مباشرة قبل الجفاف والإستعمال ميكانيكا بعد الجفاف.
- غير سامة طبقاً لقواعد الصحة والأمان السائدة.
- يجب ارتداء الملابس الواقية المناسبة والقفازات وحماية العين ومعدات حماية الجهاز التنفسي.
- عند التلامس مع الجلد يجب الغسل فوراً بالماء والصابون وإذا حدث تلامس مع العين أو الأغشية المخاطية يجب الشطف بالماء الدافئ وإستشارة الطبيب المختص.

لمزيد من التفاصيل ارجع إلى الداتا شيت باللغة الانجليزية أو اتصل على الإدارة الفنية.

جودة تستحق الثقة



Aboraewash - Industrial Area
Cairo - Alex. Road Km. 26
Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com
website: www.ultrachem-eg.com

المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوي
شارع عادل والي - قطعة رقم 91



ألتـرا كيم
لكيماويات البناء




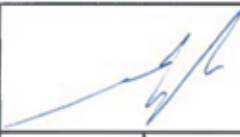
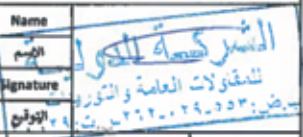
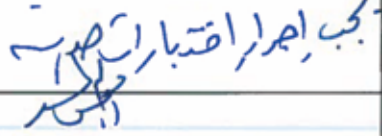


CERTIFICATES



ULTRACHEM For Construction Chemicals



					
Egypt's future project - for sustainable development مشروع مستقبل مصر - ٢٠٠ الف فدان للتنمية المستدامة					
Request for Submittal طلب اعتماد (خدمات)					
Request No : رقم الطلب :	MISR/HYDRO/DW/016		Rev : الإصدار :	REV. 00	
Division	<input checked="" type="radio"/> Sewerage <input type="radio"/> Sewerage <input type="radio"/> Water <input type="radio"/> Electrical <input type="radio"/> Mechanical <input type="radio"/> MAT <input type="radio"/> Other		Date: تاريخ التقديم :	22-9-2025	
Required Inspection Date: تاريخ الاستلام :	22-9-2025		Time : الوقت :	10 : 00 AM	
References' NO. رقم المرجع	<input type="checkbox"/> ESWD <input type="checkbox"/> MF <input type="checkbox"/> EIP <input type="checkbox"/> MS <input type="checkbox"/> Other		Attached مرفقات	<input checked="" type="radio"/> Yes <input type="radio"/> No	
Location الموقع	ZONE 6 & 7 & 9				
Preceding Work Status Approved موقف اعتماد الأعمال السابقة	<input type="radio"/> Yes <input type="radio"/> No		RFI NO. رقم الطلب المعتمد		
Description of the work	MISR/HYDRO/DW/MR/ALL CANALS/016 وصف الأعمال المطلوب استلامها				
طلب اعتماد مادة Ultra - Proof EP من شركة ألترا كيم (دهان ايبوكسي لأعمال مياه الشرب والصرف الصحي)					
Contractor's MGR مدير المشروع (المقاول)	Name الاسم			Contractor's QA/QC MGR مدير مراقبة الجودة (المقاول)	Name الاسم
	Signature التوقيع				Signature التوقيع
Received by Consultant استلام الاستشاري	Signature التوقيع	Date: التاريخ			
			Date: التاريخ	Time الوقت	
Inspected by (Name) اسم وتوقيع القائم بالاستلام	Date: التاريخ	Comments ملاحظات			
Approval Status : حالة اعتماد الأعمال :	<input type="radio"/> Approved <input checked="" type="radio"/> Approved As Noted <input type="radio"/> Rejected				
Consultant P. MGR. اسم وتوقيع ممثل الاستشاري			Date: التاريخ		
اسم وتوقيع ممثل المالك			Date: التاريخ		
جهاز مستقبل مصر - للتنمية المستدامة			Date: التاريخ		
<small>Checked and approved by the consultant / تمت مراجعة واعتماد المقاول من الاستشاري مع ضرورة أداء العمل حسب المواصفات المطلوبة وبتنسيق المقاول مع الاستشاري ومطابقة المواصفات القياسية للسلامة والبيئة والهيئات المعنية Checked and approved by the contractor / تمت مراجعة واعتماد المقاول من الاستشاري مع ضرورة أداء العمل حسب المواصفات المطلوبة وبتنسيق المقاول مع الاستشاري ومطابقة المواصفات القياسية للسلامة والبيئة والهيئات المعنية</small>					





ULTRACHEM

For Construction Chemicals



المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الأسكندرية الصحراوي - شارع عادل والي

Tel.: 0100 931 8094- 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com

website: www.ultrachem-eg.com

