



ULTRACHEM
For Construction Chemicals



Ultra Seal PS

High performance two component
gun grade poly-sulphide Joint Sealant
For Horizontal and Vertical Joints

ألترا سيل بي إس

مادة ملء فواصل بأساس البولي سلفيد
فائقة الجودة من مركبين للفاصل الأفقية والرأسية

Joint Sealants & Water Stop



Ultra Seal PS

High performance tow component gun grade poly-sulphide sealant
Joint Sealant For Horizontal and Vertical Joints

Uses

- **Ultra Seal PS** is used for sealing both vertical and horizontal joints when the amount of expected movement or other performance requirements are high.
- It's used for the joints of curtain walls, multi storey buildings, concrete masses, bridges, sea and road ways.
- Also for joints subjected to chemical attacks as in sewage projects, reservoirs and swimming pools.
- Sealing gaps and adhering facade and cladding panels to various building materials.
- sealing joint in Potable water tanks.
- For sealing of concrete joints in airport runways.

Advantages

- Has excellent adhesion to all materials applied in building construction projects, its high elasticity enables it to withstand repeated dynamic movements of joints over a very wide temperature range.
- It possesses high resistance to normal weathering, ultraviolet rays and chemical attack.
- Resistant to fungal and bacterial attack.
- Fast curing & setting.
- High movement accommodation ($\pm 80\%$) ASTM C719

Description

- **Ultra Seal PS** : is a two component, solvent free high grade gun grade poly-sulphide based sealant, which provides a flexible seal for vertical and horizontal joints.
- When cured, It forms a tough, flexible seal and bond capable of cyclic, expansion and compression movement. Joints or fabrications formed with this sealant can be expected to extend and compress a total of ($\pm 80\%$) of original joint dimensions.
- **Ultra Seal PS** is virtually unaffected by normal weathering conditions such as rain, sunlight, snow, sleet, ultra-violet radiation, ozone, atmospheric contamination and pollution. Its excellent weatherability enables it to retain its original properties after years of exposure.
- **Ultra Seal PS** physical properties remain relatively unchanged over a wide temperature range (-20°C to 70°C).
- Complies with With ASTM D412 & ASTM C794 & ASTM D2240 & ASTM C719 & ASTM G154 & and BS 4254.

Properties

Color	:	dark grey and white
Consistency	:	Gun grade (Pourable upon request)
Solid content	:	+ 99 %
Density (A + B)	:	$1.55 \pm 0.05 \text{ kg/l}$
Mixing ratio A: B by weight	:	16 : 1
Tensile strength according to ASTM D412 & BS 4254	:	4.67 N/mm^2
Adhesion in peel	:	65 N/cm
Elongation at Break according to ASTM D412 & BS 4254	:	213.8%
Adhesion and cohesion under cycle movement (ASTM C719)	:	4.45 Cm^2
Weathering resistance ASTM G154	:	resistant



Ultra Seal PS

High performance tow component gun grade poly-sulphide sealant
 Joint Sealant For Horizontal and Vertical Joints

Pot life	:	2 hours
Initial setting time	:	24 hours
Final setting	:	7 days
Hardness test (ASTM D2240 & BS 4254)	:	14 - 20
Application Temperature	:	10°C to 40°C.
Rate of use	:	1.65 ± 0.05 m/Kg for section 2 x 2cm

Chemical Resistance

Sulphuric acid 50%	:	Resistant (no softening + no bubbles)
Hydrochloric acid 30%	:	Resistant (no change in color)
Sodium hydroxide 50%	:	Resistant
Sodium chloride 50%	:	Resistant (no softening + no bubbles)
Sodium sulphide 50%	:	Resistant
Kerosene	:	Resistant
Benzine	:	Resistant
Engine fuel	:	Resistant

Joint Design

Ideal width of the joint should be at least two and half times of calculated movement. The depth of the joint should not exceed the width. For moving joint in shear, the width should be equal to the depth For joint width 5 - 20 mm, For widths more than 20 mm the depth can less than width, consult technical department. (joint width or depth shouldn't be less than 5mm). Ideal width of the joint should be at least two and half times of calculated movement. The depth of the joint should not exceed the width. For moving joint in shear, the width should be equal to the depth For joint width 5 - 20 mm, For widths more than 20 mm the depth can less than width, consult technical department. (joint width or depth shouldn't be less than 5mm).



Ultra Seal PS

High performance tow component gun grade poly-sulphide sealant
 Joint Sealant For Horizontal and Vertical Joints

Directions for Use

Surface preparation

- The surface should be level, clean, strong and dry.
- surface preparation Process is an important process which lead to the success of the work.
- All surfaces should be free from oil, grease, water, dust and any contamination.
- Use steel wire brush to sanding the joint side and remove weak particles.
- Use by vacuum cleaner then use compressor to remove dust.
- in case of crack or damage use epoxy putty or epoxy mortar to fix it.

Vacuum Cleaner



Blower



Mixing

- Add Part B to Part A then mix using low speed mixer (300 r.p.m maximum speed) until a uniform and homogenous mix achieved.
- Using Full packs only shall be mixed and Make sure the hardener is fully emptied into the resin component.
- The product which very sticky or in cold weather it is recommended to mix part A separately until a homogeneity then Add part B and mixing.
- Over mixing must be avoided to minimize air entrainment.



Site sample

- It's recommended to apply sample same the offer steps to approve the products.
- It's recommended to apply more than one sample if the surfaces in different areas or the project is huge.



ULTRACHEM

For Construction Chemicals



Ultra Seal PS

High performance tow component gun grade poly-sulphide sealant
Joint Sealant For Horizontal and Vertical Joints

Application

- The joint side should be dry and in sound condition. -
- Clean out joints immediately before installing joint sealants remove all foreign material from joint substrates, including dust, paints ...etc.
- Use masking tape (large size about 5cm width and easy to remove) where required to prevent contact of sealant with adjoining surfaces.
- Install Ultra Backing rod of Closed cell Rod to support sealants during application and at position required to produce cross-sectional shapes and depths of installed sealants, the Backing rod Size should be about 25% more Joint width.
- Joint diameter less than 1 cm maybe not need backer rod. - Mix the 2 component of **Ultra seal PS** using low mixer speed then fill the materials into joint using knife to adjust the surfaces of the sealant and to make sure the materials is applied in correct way.
- Don't apply the joint sealant Martials while primer still wet be sure the primer is full initial drying.
- Start filling from bottom of the joint Make sure the sealant will adjusted and there no gab of air.
- Use special gun for narrow joint diameter.
- If the products is just arrive to the site make sure the products is not shipping in hot weather if so leave it to come cool.
- You can use your hand or special tools wetted water and soap to smooth and uniform the upper surfaces of sealant.
- Remove the tape before the materials get full dry smooth the upper surface again of sealant if needed.
- Protect the joint until initial setting.

Ultra seal PS is applied during the pot life of the mix.

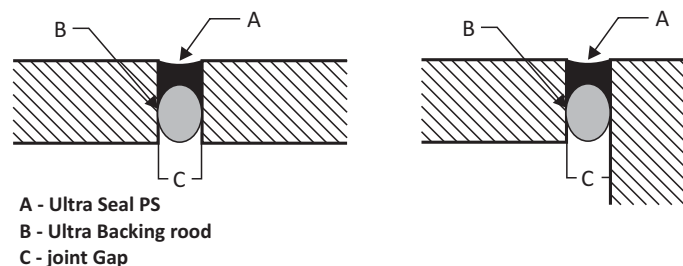
Curing

- The joint should be protected from dust, any contamination and people access for first 24 hours.
- Allow one week for complete curing in order to get maximum chemical and Mechanical resistance properties.

Cleaning

Clean tools by **Ultra solvent**.

Joint after finishing



Weather condition

- Ambient temperature should be above 40°C. and Substrate temperatures should not be less than 40°C.
- In hot weather areas, joints to be applied shall be prevented to exceed 40°C temperature.
- Temperature degree has direct effect in the pot life and mixing time.



ULTRACHEM

For Construction Chemicals



Ultra Seal PS

High performance tow component gun grade poly-sulphide sealant
Joint Sealant For Horizontal and Vertical Joints

Estimating

Supply

Ultra seal PS (A+B) 3, 6, 12 kg.

Follow the mixing ratios-by weight-indicated on the package.

Guide to quantities

Joint size (mm)	Litres per metre run	Litres per Metre run per Litre pack
10 X 10	0.1	60
20 X 10	0.2	30
20 X 15	0.3	20
20 X 20	0.4	15
40 X 20	0.8	7.5
40 X 25	1.0	6
40 X 30	1.2	5.1
40 X 40	1.6	3.6
50 X 25	1.25	5.1
50 X 30	1.5	3.9
50 X 40	2.0	3
50 X 50	2.5	2.4



ULTRACHEM

For Construction Chemicals



Ultra Seal PS

High performance tow component gun grade poly-sulphide sealant
Joint Sealant For Horizontal and Vertical Joints

Storage

Shelf life

Ultra seal PS have 12 months under suitable storage conditions.

Storage Conditions

Keep the product in dry and cool place don't expose to direct sun light during storage or during application.

Health and safety

- Application should be carried out in well ventilated place.
- Gloves, protective clothing and eye goggles should be worn during application.
- Skin contaminations should be immediately cleaned with soap and plenty of water. Don't use solvent.
- If the material is splashed into the eyes, they should be immediately washed with water and then report to an eye specialist.
- Do not eat or smoke during application.



Quality You Can Trust

Aboraewash - Industrial Area
Cairo - Alex. Road Km. 26
Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com

website: www.ultrachem-eg.com



المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوي
شارع عادل والي - قطعة رقم 91



ألترا سيل بي إس

مادة ملء فواصل بأساس البولي سلفيد فائقة الجودة
من مركبين للفواصل الأفقية والرأسية.

وصف المنتج

مادة ملء فواصل فائقة الجودة بأساس البولي سلفيد من مركبين خالية من المذيبات عاليه المرونه وذات مقاومة عالية للكيماويات والعوامل الجوية المختلفة للفواصل الأفقية والرأسية.

الاستعمالات

- للفواصل الرأسية والأفقية عندما تكون كمية الحركة المتوقعة كبيره أو متطلبات الأداء الأخرى عالية.
- لفواصل الحوائط الساترة والمباني متعددة الطوابق والكتل الخرسانية والجسور والطرق.
- كذلك للفواصل التي تتعرض لهجمات كيماوية كما في مشاريع الصرف الصحي والخزانات وحمامات السباحة.
- ملء الفواصل في خزانات المياه الصالحة للشرب والمجاري المائية وقنوات تصريف المياه .
- ملء فواصل الارضيات الخرسانية في مدرج المطارات.

المميزات

- يتمتع بقدرة إلتصاق ممتازة على جميع المواد المستخدمة في مشاريع البناء كالخرسانه والمعادن وغيرها.
- مرونته العالية تمكنه من تحمل الحركات الديناميكية المتكررة للمفاصل على نطاق واسع جداً من درجات الحرارة.
- يمتلك مقاومة عالية للعوامل الجوية العادية والأشعة فوق البنفسجية والهجوم الكيميائي.
- مقاوم للهجوم الفطري والبكتيري.
- سهل التطبيق والاستخدام حيث لا يحتاج إلى معدات خاصه لتطبيقه.
- مقاومته الجوية الممتازة من الاحتفاظ بخصائصه الأصلية بعد سنوات من التعرض للعوامل الجوية المختلفة.
- تبقى الخصائص الفيزيائية للمنتج دون تغيير نسبياً على نطاق واسع من درجات الحرارة (٢٠ - درجة مئوية إلى ٩٠ درجة مئوية).



ألترا سيل بي إس

مادة ملء فواصل بأساس البولي سلفيد فائقة الجودة من مركبين للفواصل الأفقية والرأسية.

البيانات الفنية

(عند 25 درجة مئوية)

اللون	: أبيض و رمادي غامق
الكثافة	: ١,٥٥ ± ٠,٠٥ كجم / لتر
نسبة الخلط	: ١٦ أساس : ١ مصلب
المحتوى الصلب بالوزن	: ٩٩ %
قوة الالتصاق	: ٤,٦٧ نيوتن/مم
زمن الجفاف الابتدائي	: ٢٤ ساعة
درجة حرارة التطبيق	: (١٠ - ٤٠) درجة مئوية
زمن التصلب النهائي	: ٧ يوم
التعبئة	: مجموعات ٣ - ٦ - ١٢ كجم
الصلاحية	: ١٢ شهر من تاريخ الإنتاج في عبواته المغلقة
التخزين	: في مكان جاف بعيدا عن التعرض لأشعة الشمس

معدل الإستخدام

١,٦٥ ± ٠,٠٥ م / كجم للفواصل الـ ٢ X ٢ سم.

التطبيق والإستخدام

تحضير السطح

- عملية تحضير السطح عملية مهمة تؤدي إلى نجاح العمل.
- يجب أن تكون جميع الأسطح خالية من الزيوت والشحوم والماء والغبار وأي تلوث.
- استخدم فرشاة سلكية فولاذية لمنفرة جانب المفصل وإزالة الجزيئات الضعيفة.
- يتم تنظيف الفاصل جيدا من الغبار بواسطة بللور هواء أو مكنسه كهربائي.
- يتم لصق شريط لاصق علي جانب الفاصل.



ألترا سيل بي إس

مادة ملء فواصل بأساس البولي سلفيد فائقة الجودة
من مركبين للفواصل الأفقية والرأسية.

الخلط

يتم إضافة محتوى علبة المركب (ب) إلى المركب (أ) بالكامل والخلط هنيا حتي الوصول الي قوام
متجانس موحد.

التطبيق

يتم تطبيق ألترا سيل بي إس بواسطة مسدس ضخ حيث يتم ملء المسدس ثم ضخ المادة داخل
الفصل وملئ كافه الفراغات أو بواسطة سكينه معجون وباغه.

التشطيب

- يتم تشطيب السطح بواسطة أداة معدنية ذات سطح محدب ويجب تشطيب سطح الفصل بشكل مقعر .
- يتم إزالة الشريط اللاصق.



تعليمات الأمان

- يتم تنظيف أدوات التطبيق بعد إنتهاء الإستخدام مباشرة قبل الجفاف والإ سيتم التنظيف ميكانيكا بعد الجفاف.
- غير سامة طبقا لقواعد الصحة والأمان السائدة.
- يجب إرتداء الملابس الواقية المناسبة والقفازات وحماية العين ومعدات حماية الجهاز التنفسي.
- عند التلامس مع الجلد يجب الغسل فوراً بالماء والصابون . وإذا حدث تلامس مع العين أو الأغشية المخاطية يجب الشطف بالماء الدافئ وإستشارة الطبيب المختص.

لمزيد من التفاصيل ارجع إلى الداتا شيت باللغة الانجليزية أو اتصل على الإدارة الفنية.

جودة تستحق الثقة



Aboraewash - Industrial Area
Cairo - Alex. Road Km. 26
Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257
Email: sales@ultrachem-eg.com
website: www.ultrachem-eg.com

المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوي
شارع عادل والي - قطعة رقم 91



ألترا كيم
لكيماويات البناء



CERTIFICATES



ULTRACHEM For Construction Chemicals

تقرير الاختبارات

رقم التقرير	MOI 4539 05 2024
إسم الشركة أو العميل	شركة هيدرو للدراسات الهيدرولوجية والبيئية والبنية التحتية
تاريخ الطلب	٢٠٢٤/٥/٢١
المنتج المطلوب إختباره	طلب إجراء الاختبارات اللازمة على عدد (٣) عينات من مادة (ULTRA) من (CURE WB , ULTRA BOND SBR , ULTRA SEAL PS) ، انتاج شركة التراكم لكيمائيات البناء ، لزوم مشروع مستقبل استصلاح ٣٠٠ ألف فدان (الشهيد احمد مشالى) ، مقالة/ شركة هدى الاسلام
النتائج	جميع نتائج الاختبارات مدونة ومبينة بالتفصيل فى صفحات التقرير المرفقة (عدد صفحات التقرير ٧ صفحات) .
الفريق العامل	كمبيوتر / ابتسام سيد محمود كمبيوتر/ نجلاء محمد عبد السميع كمبيوتر/ نهى سمير ربيع محمد كمبيوتر/ سارة عبد الرحيم اسماعيل
القائمون بالتشغيل والاختبارات	هندسة مساعد / فاطمة الزهراء فكرى هندسة مساعد / احمد سيد ابراهيم كيميائى / عمرو عبد الرحمن الشافعى
أشراف	أ.د/مصطفى زكى مصطفى أ.د/ أبو الفتوح عبد المنعم عبد الحكيم
المدير المسئول	الاستاذ الدكتور / مصطفى زكى مصطفى رئيس مجلس ادارة وحدة التحليل والخدمات العلمية - معمل اختبار المواد ورئيس قسم السيراميك والبلاستيك والمواد الصلبة وممثل الادارة العليا ومدير الجودة بالوحدة
تاريخ الاصدار	٢٠٢٤/٧/١
ظروف التشغيل والاختبارات	كل -الاختبارات قد تمت عند ٢٣ °م ودرجة رطوبة ما بين ٥٠ - ٦٠% مع إجراء جميع المعايير اللازمة لأجهزة القياس بصفة دائمة ومستمرة



لسادة/ شركة هيدرو للدراسات الهيدرولوجية والبيئية والبنية التحتية

تحية طيبة ... وبعد ... د .

بالإشارة إلى خطابكم الوارد بتاريخ ٢٠٢٤/٥/٢١ بشأن إجراء الاختبارات اللازمة على عدد (٣) عينات من مادة (*ULTRA CURE WB , ULTRA BOND SBR , ULTRA SEAL PS*) ، من انتاج شركة التراكم لكيماويات البناء ، لزوم مشروع مستقبل استصلاح ٣٠٠ فدان (لشيد احمد مشالى) ، مقولة/ شركة هي الاسلام .

ولقد تم الانتهاء من الاختبارات في ظروف التشغيل التالية :

١- استخدم فرن ماركة *Memmert W.Germany* .

٢- استخدم ميزان حساس لاربعة أرقام عشرية ± 0.0001 جم طراز *Chyo JK 180*

٣- استخدم فرن ماركة *Muffle Furnace Type Vecstar* مجهز بوحدة تحكم في درجات الحرارة

٤- استخدم جهاز *GALDABiNi-QUASAR 600-MADE IN Italy*

٥- استخدم لقياس الصلادة جهاز *Braive Instruments* .

٦- تم استخدام جهاز *Accelerated weathering tester model QUV/se made in USA*

٧- علما بان جميع الاجهزة المستخدمة معاييرة .

و فيما يلي جميع النتائج الكلية للاختبارات التي تمت على العينة الواردة من قبلكم

علما بأن هذه النتائج تمثل فقط العينات الواردة الى قسم السيراميك والبلاستيك والمواد

الصلبة بمعمل اختبار المواد بالمركز القومي للبحوث .



نتائج الاختبارات التى تمت على عينة من مادة ULTRA SEAL PS

والواردة من شركة هيدرو للدراسات الهيدرولوجية والبيئية والبنية التحتية

(1) Tensile Strength according to ASTM D412

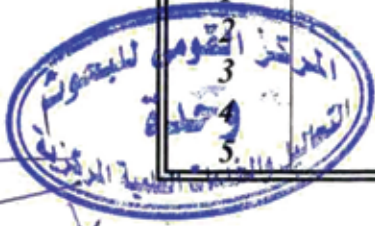
No.	Tensile St. (N/mm ²)	Elongation (%)
1	3.61	213.9
2	3.28	215.1
3	3.51	200.7
4	3.21	213.6
5	3.37	225.7
The mean value	3.40	213.8
Limit	≥ 4	≥ 120

(2) Adhesion in peel according to ASTM C794

No.	Adhesion (N)	The mean value (N)	ASTM C920 Limit (N)
1	51.3	51.18	> 22.2
2	53.1		
3	52.1		
4	50.2		
5	49.2		

(3) Hardness Test (Shore A) according to ASTM D2240

No.	Hardness	The mean value	ASTM C920 Limit
1	18	18	15 - 50
2	19		
3	18		
4	17		
5	18		



نتائج الأختبارات التى تمت على عينة من مادة *ULTRA SEAL PS*

والواردة من شركة هيدرو للدراسات الهيدرولوجية والبيئية والبنية التحتية

(4) Adhesion and Cohesion under cyclic movement

according to ASTM C719

No.	Movement (%)	Substrate	Loss in bond area (Cm2)	The mean value (Cm2)	ASTM C920 Limit (Cm2)
1	50	concrete	4.21	4.45	< 9
2			4.63		
3			4.51		

(5) Accelerated Weathering resistance test according to ASTM G154

Exposure time (h)	Exposure temp. (°C)	Light source	Irradiance (w/m2)	Observation
500	60	313nm UV-B cycle 2	0.71	No crack or was observed



ولقد أعطى لكم هـ ..ذا التقرير بر بذاء على طلبكم ممدثلا فقط نتائج
الاختبار على عدد (٣) عينات من مادة (*ULTRA CURE WB , ULTRA BOND SBR ,*)
ULTRA SEAL PS ، من انتاج شركة التراكيم لكيماويات البناء ، لزوم مشروع مستقبل استصلاح
٣٠٠ فدان (الشهيد احمد مشالى) ، مقاوله/ شركة هى الاسلام ، والواردة من شركة هيدرو للدراسات
الهيدرولوجية والبيئية والبنية التحتية ، ودون أدنى مسئولية تجاها قسم السيراميك والبلاستيك
والمواد لصلبة بمعمل اختبار المواد بالمركز القومى للبحوث فى تحديد و انتقاء العينات المرسله
للاختبار علما بأن نتائج هذا التقرير تمثل قط العينات و لا تمثل أى حال من الاحوال أى نوعية
مماثلة ومخزنة ومشونة بمواقع التطبيق والتنفيذ والاستخدام .
ولا يجوز استخدام هذا التقرير فى الدعاية والإعلان عن المنتج المختبر الا بعد الرجوع الى المركز
القومى للبحوث والاتفاق على ذلك .

مع ملاحظة ألا يتم نقل وتصوير هذا التقرير بما يشمله من نتائج إلا متكاملًا وموافقة مسبقة من

قسم السيراميك والبلاستيك والمواد الصلبة بمعمل اختبار المواد بالمركز القومى للبحوث

بالقاهرة .

رئيس مجلس إدارة وحدة التحاليل والخدمات العلمية

معمل اختبار المواد
أ. ه. مصطفى زكى مصطفى

تقرير الاختبارات

رقم التقرير	MOI 5760 10 2024
إسم الشركة أو العميل	وزارة الموارد المائية والرى قطاع التوسع الافقى والمشروعات - الادارة العامة لتنفيذ المشروعات بتوشكى
تاريخ الطلب	٢٠٢٤/١٠/٣
المنتج المطلوب إختباره	طلب إجراء الاختبارات اللازمة على عدد (٤) عينات (مادة بولى بروبيلين فايبر Ultra-Concrete Fiber P - مادة مانع نفاذية Ultra-ADD D764 - مادة معالجة للخرسانة Ultra-Cure WB مادة بولى سلفايد Ultra-Seal PS) من انتاج شركة الترا كيم
النتائج	جميع نتائج الاختبارات مدونة ومبينة بالتفصيل فى صفحات التقرير المرفقة (عدد صفحات التقرير ١٠ صفحات) .
الفريق العامل كتابة كمبيوتر وحاسب آلى	كمبيوتر/ نجلاء محمد عبد السمع كمبيوتر / أبتسام سيد ابراهيم كمبيوتر / سارة عبدالرحيم إسماعيل كمبيوتر / نهى سمير ربيع محمد
القائمون بالتشغيل والاختبارات	هندسة مساعد / فاطمة الزهراء فكري هندسة مساعد / أحمد سيد أبراهيم الكيميائى / عمرو عبد الرحمن عبد الواحد
اشراف	أ.د/ مصطفى زكى مصطفى أ.د/ أبو الفتوح عبد المنعم عبد الحكيم
المدير المسئول	الأستاذ الدكتور / مصطفى زكى مصطفى رئيس مجلس ادارة وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية ورئيس قسم السيراميك والبلاستيك والمواد الصلبة وممثل الادارة العليا ومدير الجودة بالوحدة
تاريخ الاستلام والخدمات العلمية المقدمة	٢٠٢٤/١١/١٠
ظروف التشغيل والاختبارات	كل الاختبارات قد تمت عند ٢٣ °م ودرجة رطوبة ما بين ٥٠ - ٦٠% مع إجراء جميع المعايير اللازمة لأجهزة القياس بصفة دائمة ومستمرة



السادة / وزارة الموارد المائية والرى قطاع التوسع الافقى والمشروعات

الادارة العامة لتنفيذ المشروعات بتوشكى

تحية طيبة ... وبعد ...

بالإشارة الى خطابكم الوارد بتاريخ ٢٠٢٤/١٠/٣ بشأن إجراء اختبارات التآليه على عدد

(٤) عينات (مادة بولى بروبيلين فايبر Ultra-Concrete Fiber P - مادة مانع نفاذية Ultra-ADD

D764 - مادة معالجة للخرسانة Ultra-Cure WB - مادة بولى سلفايد Ultra-Seal PS) من انتاج

شركة الترا كيم

نحيط سيادتكم علما بأن الاختبارات قد تمت تحت ظروف التشغيل الاتية :

(١) إستخدام ميزان حساس لاربعة أرقام عشرية ± 0.0001 جم طراز Chyo JK 180 .

(٢) تم استخدام جهاز الاشعة تحت الحمراء (IR) من طراز: FT. IR Jasco 6100

(٣) استخدم مقياس دقته 0.001 سم فى قياس أبعاد العينات .

(٤) تم استخدام جهاز Image Analysis system

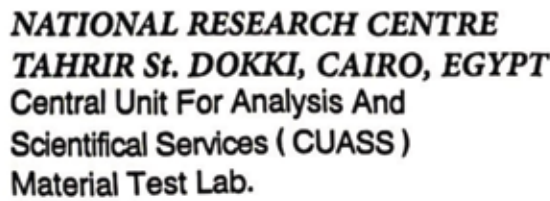
(٤) علما بأن جميع الاجهزة المستخدمة معايرة .

فيما يلي نتائج هذه الاختبارات والتي تمثل فقط العينات

الواردة من قبلكم لقسم السيراميك والبلاستيك والمواد الصلبة بمعمل اختبار المواد

بالمركز القومي للبحوث .





الدقس . القاهرة . جمهورية مصر العربية .
وحدة التحاليل و الخدمات العلمية المركزية
معمل اختبار المواد



NATIONAL RESEARCH CENTRE
TAHRIR St. DOKKI, CAIRO, EGYPT
Central Unit For Analysis And
Scientific Services (CUASS)
Material Test Lab.

المركز القومي للبحوث
الدقى . القاهرة . جمهورية مصر العربية .
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية
معمل اختبار المواد



فترة التشغيل

Work Life

على عينة من مادة بولى سلفايد Ultra-Seal PS
من انتاج شركة التراكيم

والواردة من وزارة الموارد المائية والرى قطاع التوسع الأفقى والمشروعات
الإدارة العامة لتنفيذ المشروعات بتوشكى

بقياس فترة التشغيل عند درجة حرارة ٢٥° م فى وجود رطوبة نسبية ٥٠ % وجد أن الزمن
اللازم للتشغيل بلغت ٢,١٠ ساعات .

الصلادة الابتدائية

وبعد المعالجة الحرارية عند ٥٠° لمدة ٣ أيام

(١) الصلادة الابتدائية : ١٨

تأثير العوامل الجوية

عند تعريض العينة للظروف الجوية المعجلة لمدة ٥٠ ساعة (الأشعة فوق بنفسجية بإستخدام
جهاز طراز (Q.U.V) لم يلاحظ حدوث أى تشقق أو تغير فى اللون على العينات المختبرة .



التهاولى والسبولة او السقوط

Slump and Sag Test

(أ) بعد الخلط مباشرة والتطبيق على الاسطح

على عينة من مادة بولى سلفايد Ultra-Seal PS

من انتاج شركة الترا كيم

والواردة من وزارة الموارد المائية والرى قطاع التوسع الافقى والمشروعات

الادارة العامة لتنفيذ المشروعات بتوشكى

بدوران العينات فى الاتجاهين الراسى والافقى بزاوية تتراوح من ٥٠ ٥ حتى ٧٥ ٥ لم يحدث
اى تسيل أو سقوط أو تهاولى للمادة .

(ب) بعد مرور ساعة من الخلط

(ج) بعد مرور ساعتين من الخلط

لم يلاحظ اى سقوط أو تحرك على فواصل الاسطح بدوران العينات حول محورها الراسى أو
الافقى بزاويا مختلفة تصل حتى قرب ٩٠ ٥

وبذلك فإن المادة وهى مادة ملئ فواصل أساس (بولى سلفايد Ultra-Seal PS) تطابق
المواصفات القياسية البريطانية BS 4254 فى قدرتها على ملئ الفواصل
الافقية أو الراسية .

نتائج اختبار قوة التحمل الشد والاستطالة

م	قوة التحمل للشد (نيوتن/مم ²)	الاستطالة (%)
١	٤,٨٢	١٤٧,٢
٢	٤,٥٧	١٥١,٦
٣	٤,٦٢	١٥٥,٨
المتوسط	٤,٦٧	١٥١,٥٣
	٤	١٢٠

المركز القومى للبحوث
وحدة التحاليل والخدمات العلمية المركزية
١٤٢٤

• وبذلك فإن العينات المختبرة (مادة بولى بروبيلين فايبر *Ultra-Concrete Fiber P* تجتاز حدود المواصفة - مادة مانع نفاذية *Ultra-ADD D764* تجتاز حدود المواصفة - مادة معالجة للخرسانة *Ultra-Cure WB* تجتاز حدود المواصفة - مادة بولى سلفايد *Ultra-Seal PS* تجتاز حدود المواصفة)

ولقد أعطى لكم هذا التقرير بناء على طلبكم ممثلاً فقط نتائج إجراء الاختبارات على عدد (٤) عينات (مادة بولى بروبيلين فايبر *Ultra-Concrete Fiber P* - مادة مانع نفاذية *Ultra-ADD D764* - مادة معالجة للخرسانة *Ultra-Cure WB* - مادة بولى سلفايد *Ultra-Seal PS*) من انتاج شركة الترا كيم ، والواردة من وزارة الموارد المائية والرى قطاع التوسع الاقوى والمشروعات - الادارة العامة لتنفيذ المشروعات بتوشكى ، ودون أدنى مسئولية تجاه قسم السيراميك والبلاستيك والمواد الصلبة بمعمل اختبار المواد بالمركز القومي للبحوث فى تحديد و انتقاء العينات المرسله للاختبار علما بأن هذه النتائج لا تمثل أى حال من الاحوال اى نوعية مماثلة ومخزنة ومشونة بمواقع التطبيق والتنفيذ والاستخدام . ولا يجوز استخدام هذا التقرير فى الدعاية والإعلان عن المنتج المختبر الا بعد الرجوع الى المركز القومي للبحوث والاتفاق على ذلك .

مع ملاحظة ألا يتم نقل وتصوير هذا التقرير بما يشمله من نتائج إلا متكاملاً وموافقة مسبقة من

قسم السيراميك والبلاستيك والمواد الصلبة بمعمل اختبار المواد بالمركز القومي للبحوث

بالقاهرة .

رئيس مجلس إدارة وحدة التحاليل والخدمات العلمية

المركز القومى لمعمل اختبار المواد

وحدة التحاليل والخدمات العلمية
م. مصطفى زكى مصطفى



ألترا كيم
لكيماويات البناء

Ultra Bond SBR - Ultra Cure WB - Ultra Seal PS

Project Name : Future Egypt			
اسم المشروع : مستقبل مصر للتنمية المستدامة			
Request for Inspection طلب تسليم أعمال			
Request No. رقم الطلب	MISR-HYDR-HD-IR-253	Rev. الإصدار	REV00
Date: تاريخ التقديم	1/7/2024		
Division قسم	☐ STR إنشائي ☐ ARCH معماري ☐ INFRA بنية تحتية ☐ ELEC كهرباء ☐ MECH ميكانيكا ☐ MAT مواد ☐ OTHي أخرى		
Required Inspection Date: تاريخ الاستلام	1/7/2024		
Time الوقت	☐ DWG أرشيفات ☐ MT طريقة التنفيذ ☐ RFP خطة الإنشاء ☐ MS مود مسندة ☐ OTHي أخرى		
References NO. رقم المرجع	اعتماد طلب مواد اختبار		
Location الموقع	zone 6		
Preceding Work Status Approved? موقف اعتماد الأعمال السابقة	☐ Yes نعم ☐ No لا		
RFI NO. رقم الطلب المعتمد			
Description of the work وصف الأعمال المطلوب استلامها			
(ULTRA SEAL PS -ULTRA BOND SBR - CURE WB) اعتماد طلب اختبار			
Contractor's MGR مدير المشروع (المقاول)	Name الاسم Signature التوقيع	mostafa mokhtar مستفي مصطفى	Contractor's QA/QC MGR مدير مراقبة الجودة (المقاول)
Name الاسم Signature التوقيع			
Received by Consultant استلام الاستشاري	Signature التوقيع		Date: التاريخ
Time الوقت			
Inspected by (Name) اسم وتوقيع القائم بالاستلام Surveyor (مراجع)	Date: التاريخ	Comments ملاحظات	
Max. Eng. (مهندس ماز)		تم استلام الأعمال طبقاً للمرفقة	
Site Eng. (مهندس موقع)			
Res. Resident Eng. (مساعد مدير المشروع)			
Approval Status حالة اعتماد الأعمال	☐ Approved مُعتمد ☒ Approved As Noted مُعتمد بشرط تلبية الملاحظات ☐ Rejected مرفوضة		
Consultant P. MGR. اسم وتوقيع ممثل الاستشاري	Date: التاريخ		
اسم وتوقيع ممثل المالك	Date: التاريخ		
جهال مستقبل مصر - للتنمية المستدامة	Date: التاريخ		
مراجعة واعتماد الاستشاري / المالك لا يفي السكوك من مسؤوليته وأداء العمل حسب المستندات التعاقدية واستعمال آخر إصدار من المواصفات ومطابق الامن و قواعد و نظم كافة الجهات والجهات المعنية Checking and approval by the consultant / client shall not relieve the contractor of his obligations to perform the work in accordance with the contract documents, updated approvals, requirements of safety and concerned authorities' regulations			

8-IBSP-Project Code Rev. 1 Hydro



ULTRACHEM For Construction Chemicals



المشروع: مستقبل مصر للتنمية المستدامة مرحلة الد ٣٠٠ فدان (الشهيد أحمد مشالي)

المالك: جهاز مستقبل مصر للتنمية المستدامة

الإستشاري: مكتب هندرو للدراسات الهيدرولوجية والبيئة والبنية التحتية

المقاول: شركة الزاهي جروب للمقاولات العامة

الموقع: منطقة رقم ٢

التاريخ: ٢٠٢٤/٠٨/٣١

الموضوع: عينه فواصل أساس الببوتومين - عينه فواصل أساس البولي سلفيد - عينه من ماده لصق للخرسانه

لشركة التراكيم لكيماويات البناء

عناية د/ محي المشد

بالإشارة إلى الموضوع عاليه أنه في يوم ٢٠٢٤ / ٠٨/١٧ قامت شركة (التراكيم لكيماويات البناء) بعمل عينات لمواد :-

- ماده ملئ اماميه لفواصل التمدد والإكماش "ULTRA BITU JOINT" من مركب واحد أساس الببوتومين المطاطي، وبالفحص البصري تلاحظ لنا أن الفاصل بحاله جيده ومحتفظ بعرونته ولا يوجد به أي شروخ أو تسيل أو تشوهات اخري " كما هو موضح في المواصفات الفنية للمادة " حتى تاريخه.

- ماده ملئ اماميه للفواصل الإنشائية " ULTRA SEAL PS " من مركبين أساس البولي سلفيد وبالفحص البصري تلاحظ لنا أن الفاصل بحاله جيده ومحتفظ بعرونته ولا يوجد به أي شروخ أو تسيل أو تشوهات اخري " كما هو موضح في المواصفات الفنية للمادة " حتى تاريخه.

- ماده لصق خرسانه قديمه بالخرسانه الجديدة " ULTRA BOND SBR " وبالفحص البصري تلاحظ لنا عدم ظهور أي مشاكل بسمكان تنفيذ العيله كما تلاحظ ظهور اللون والرائحه المعيزين للماده أثناء تنفيذ العيله " كما هو موضح في المواصفات الفنية للمادة " وقد نغذت العينات في الكيلو "٥".

برجاء اعادةنا بالاعتماد الفني لهذه المواد من عدمه.

وتفضلوا بقبول فائق التحية والاحترام.

الإستشاري
التوقيع (٨/٣١/٢٤)

مهندس الشركة
التوقيع (٨/٣١/٢٤)





عنايه د/ محمد المشد
عنايه م/ احمد ناصر

					
Egypt's future project - for sustainable development مشروع مستقبل مصر- للتنمية المستدامة					
Material Submittal تقديم مواد / خدمات					
Submittal No. رقم التقديم		MISR-ZAH-HYDR-066		Rev. 0	
Date: تاريخ التقديم		2-Sep-24			
Division القسم					
☐ STR اشغال ☐ ARCH معماري ☐ INFRA بنية تحتية ☐ ELEC كهرباء ☐ MECH ميكانيكا ☐ MAT مواد ☐ OTH ائري					
☐ Sample عينات ☐ Dwgx لوحات ☐ Catalogues كتالوج ☐ Data Sheets خلاصات البيانات ☐ Prev. Approval اذفات					
Attachments المرفقات					
☐ Compliance Statement شهادة ☐ Specs / BOQ Clauses القواعد والشروط في المواصفات والمواصفات ☐ ISO Certificate شهادة الجودة ☐ Non Toxicity Certificate شهادة السلامة من السمية ☐ Test Certificate شهادة الاختبار ☐ Others ائري					
Name of the Product اسم المادة					
Ultra seal ps					
Specific Area of Application مكان الاستخدام					
فواصل البولي سلفيد للترعة					
Specification / Standards / References المواصفات / المعايير / المراجع					
بولي سلفيد للنواتل الانشائية					
Manufacturer (Name / Address / Phone) بيانات المصنع					
Country of Origin بلد التصنيع					
We Certify that the above submittal have been reviewed and considered to be in strict compliance with the contract documents / requirements يشهد المقاول بان المواد المقترحة / المقلمة قد تم مراجعتها ووجدت مطابقة تماما مع متطلبات وشروط العقد					
Contractor's MGR مدير المشروع (المقاول)		Signature التوقيع		Name الاسم	
Contractor's Tech. office Eng مهندس مكتب في (المقاول)		Signature التوقيع		Name الاسم	
Received by Consultant استلام الاستشاري		Signature التوقيع		Date: التاريخ	
Approval Status حالة الاعتماد		Approved مقبول		Rejected مرفوض	
Consultant Rep. اسم وتوقيع ممثل الاستشاري		Signature التوقيع		Date: التاريخ	
Received by Contractor استلام المقاول		Signature التوقيع		Date: التاريخ	
مراجعة واعتماد الاستشاري / المالك لا يعفي المقاول من مسؤوليته بقاء العمل حسب المستندات التعاقدية واستعمال آخر إصدار من الاعتمادات ومتطلبات الامن وقواعد ونظم كافة الهيئات والجهات المعنية «Checking and approval by the consultant / client shall not relieve the contractor of his obligations to perform the work in accordance with the contract documents updated approvals, requirements of safety and concerned authorities' regulations»					



وزارة الموارد المائية والبيئة
قطاع التوسيع الأفقي والمشروعات
الإدارة المركزية للتوسيع الأفقي بجنوب الوادي
الإدارة العامة لتنفيذ المشروعات بتوشكى

السادة / شركة الترا كيم لكيماويات البناء

تحية طيبة وبعد...

بالإحالة إلى نتائج الاختبارات الواردة إلينا من المركز القومي للبحوث بإجتياز بعض

المواد التابعة لشركتكم لحدود المواصفات وهي :-

١. مادة الفيبريولي بروبيلين (Ultra- Concrete fiber P) .
٢. مادة البولي سلفايد (Ultra- Seal PS) .
٣. مادة المعالجة (Ultra Cure AV) .
٤. مادة الإضافة (Ultra ADD A٧٢٠) .
٥. مادة الكورك (Optimus backing filler) .

لذا فأننا نحيطكم علماً بأن المواد بعاليه تم اعتمادها ولا مانع من العمل بها في الأعمال
التابعة للإدارة علماً بأنه سيتم أخذ عينات تأكيدية بصورة دورية من الشحنات الموردة
للموقع وإجراء الاختبارات اللازمة عليها .

،،،،، و تفضلوا سيادتكم بقبول وافر الإحترام والتحية ،،،،،

" مدير عام "
الإدارة العامة لتنفيذ المشروعات بتوشكى
مهندس /
" محمد عبد اللطيف محمود "

٥٢٨٩٥

Tel. & Fax : ٠٩٧٢٤٠٠٤٥٠
Email : www.Toshka project @ yahoo.com

تليفون وفاكس : ٠٩٧٢٤٠٠٤٥٠
العنوان : مدينة أبو سمبل السياحي قرية العاملين بجوار مصنع الثلج



innovo مستقبل مستقبل				
New Delta Project / (الفيلا الجديدة) مشروع تنمية محور الشعبة				
Material Submittal (MAR-INFRA) طلب استلام مواد				
00	رقم الطلب Revision	NDPR-02-INNOVO-DCE-MAR-0012	رقم الطلب Request No	
CANAL	الموقع / المكان Location	06/09/2025	تاريخ الطلب Date	
Data Sheet			المرافقات Attached	
أعمال ميكانيكية Mechanical Work	☐	أعمال كهربائية Electrical Work	☐	
أعمال معمارية Architectural Work		☐	أعمال مدنية Civil Work	
☒				
Works Statement / بيان الأعمال				
Inspection Work Description / وصف الأعمال المراد فحصها أو اعتمادها				
اعتماد مادة ملئ فواصل (ULTRA SEAL PS)		وصف المواد DESCRIPTION OF MATERIAL	1	
ألترا كيم لكيماويات البناء		الصانع أو شركته المصنعة و العنوان MANUFACTURER (NAME & ADDRESS)	2	
ألترا كيم لكيماويات البناء		المورد أو الوكيل المعتمد SUPPLIER AND/OR LOCAL AGENT	4	
EGYPT		محل أو منطقة الصنع AREA / LOCATION	5	
Innovo		مقاول التركيب Applicator / installer	6	
Quality Engineer Contractor مهندس الجودة مقاول				
Signature / التوقيع		Name / الاسم		
Consultant Comments / ملاحظات الاستشاري				
التوقيع Signature	الاسم Name	ملاحظات / Comments	بند الأعمال Work Item	
		لا مانع من الاعتماد حسب النتائج المرجعة	أعمال مدنية Civil Work	
		وعليكم إجازة الإختيار عند التوريد	أعمال معمارية Architectural Work	
		مدير: م. لطفي عبدون	أعمال كهربائية Electrical Work	
		م. رجب مقبروف	أعمال ميكانيكية Mechanical Work	
D. Rejected مرفوض	☐	C. Re-submit إعادة تقديم (إعادة)	☐	
B. Approved as noted مستند ملاحظات		☐	A. Approved مستند	☐
CONSULTANT RECEIVE / قام استلام الاستشاري		CONTRACTOR APPROVED / تم موافقة المقاول		
		innovo 15 SEP 2025 El Dabaa		

Document Controller: MK-DCE

Project: New Delta



ULTRACHEM

For Construction Chemicals



المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الأسكندرية الصحراوي - شارع عادل والي

Tel.: 0100 931 8094- 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com

website: www.ultrachem-eg.com

