



# ULTRACHEM

For Construction Chemicals



## Ultra Backing Rod

Medium density, closed cell polyethylene backing rod.

### ألترا باكينج روود

ماده حشو فواصل خلفيه من البولي إيثيلين المضغوط.

Joint Sealants & Water Stop



# ULTRACHEM

For Construction Chemicals



## Ultra Backing Rod

Medium density, closed cell polyethylene backing rod.

### Uses

- As a bond breaker/joint profile former to support elastomeric sealants in expansion joints between all common building materials.
- Roads, bridges, roof joints  
**Ultra Backing Rod** is used as a backing strip for non traffic-bearing expansion joints.
- External walling and cladding  
**Ultra Backing Rod** is used as a backing strip for expansion joints, as a gap filler for any open joints prior to application of any cold applied joint sealant and as a readily compressible, low load transfer joint filler in joints surrounding brick infill panel walling.
- Glazing  
**Ultra Backing Rod** is used as a gap filler and backing strip to support perimeter sealing around frames and sub-frames.
- Internal finishes  
**Ultra Backing Rod** is used as a gap filler and backing strip to provide support to sealants in partition joints and around work tops, baths and other internal finishes and fittings.

### Advantages

- Compatible with all elastomeric sealants.
- Readily compressible.
- Low load transfer.
- Non gassing.
- No water absorption.
- CFC free.

### Description

**Ultra Backing Rod** is a closed cell polyethylene foam rod supplied in circular section cords of varying diameters.

**Ultra Backing Rod** is primarily used in expansion joints but is also suitable for use in any joint system requiring a readily compressible joint filler containing no migratory chemicals which could adversely affect joint sealants.

### Properties

Data quoted are typical for this product, but do not constitute a specification.

Form	: Compressible, closed cell polyethylene foam rod
Color	: White
Nominal density	: 28.5 ± 0.2 kg/m <sup>3</sup>
Compressive strength (ASTM D3575)	: 67 Kpa
Compression set (Iso7214)	: 2.97%
Tensile strength(ASTM D3575)	: 242 Kpa
Elongation (ASTM D3575)	: 45%
Weathering test	: No disintegration
Water absorption	: 0.01 ml / cm <sup>3</sup>
Service temperature range	: Minus 80°C to 100°C



## Ultra Backing Rod

Medium density, closed cell polyethylene backing rod.

### Chemical resistance ( ASTM D543)

Chemicals	Results
Acetic acid 5%	: No effect
Ammonium hydroxide 10%	: No effect
Sodium hydroxide 10%	: No effect
Sulfuric acid 10%	: No effect
Hydrochloric 10%	: No effect

### Design Criteria

**Ultra Backing Rod** should always be installed into a joint under compression to ensure that applying the joint sealant will not displace the foam.

This is achieved by compressing **Ultra Backing Rod** by 25% when installing into a joint (or by using foam 1/3 larger than the joint size). As a guide, use sizes noted on the following chart:

Joint width	<b>Ultra Backing Rod</b> diameter
4 to 5 mm	6 mm
6 to 8 mm	10 mm
9 to 11 mm	13 mm
12 to 13 mm	15 mm
14 to 17 mm	20 mm
18 to 20 mm	25 mm
21 to 27 mm	30 mm
28 to 35 mm	40 mm
36 to 45 mm	50 mm

As a guide, the sealant depth must be a minimum of 6 mm at the thinnest section of the sealant bead (above the centre of **Ultra Backing Rod**), with a minimum bonding depth at the joint face of 6 mm on smooth glass and metal surfaces, and 12 mm on porous or rough surfaces. For larger joints, the depth of the joint face should normally be half the joint width.

### Application Instructions

#### Application

When used as an expansion or isolation joint filler, **Ultra Backing Rod** should be positioned to provide for a surface sealing slot of required dimensions, ensuring that the sealing slot is free from mortar droppings, slurry, etc.

When used as a backing strip, **Ultra Backing Rod** is simply push fitted back into the joint.

The cord diameter used should be 20 to 30% greater than the joint width. The circular section of **Ultra Backing Rod** provides a convex face to ensure that applied elastomeric sealants are given optimum shape for minimum strain as the joint moves. Do not use sharp objects when fitting **Ultra Backing Rod**, as any damage to joint backing may allow air voids to be formed in sealant.

Note: Correct fitting will result in an oval cross section, with depth of **Ultra Backing Rod** being greater than the nominal joint width, so care must be taken to ensure that correct sealant dimensions are maintained after fitting **Ultra Backing Rod**.



# ULTRACHEM

For Construction Chemicals



## Ultra Backing Rod

Medium density, closed cell polyethylene backing rod.

### Limitations

**Ultra Backing Rod**, as with other foam backing rods, is not suitable for use with hot pour sealants. Applications where joint backing must provide continual support for the joint sealant e.g. water retaining structures or floor joints subject to traffic, Stiffjoint, a semi rigid filler should be used.

**Ultra Backing Rod** is not resistant to long term UV exposure.

### Supply

**Ultra Backing Rod** is available in the following sizes and roll lengths:

#### Size

6mm x 250m roll

10mm x 250m roll

13mm x 100m roll

15mm x 100m roll

20mm x 60m roll

25mm x 50m roll

30mm x 50m roll

40mm x 2m strip

50mm x 2m strip

Other sizes may be available upon application.



## Quality You Can Trust

Aboraewash - Industrial Area  
Cairo - Alex. Road Km. 26  
Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257

Email: [sales@ultrachem-eg.com](mailto:sales@ultrachem-eg.com)

website: [www.ultrachem-eg.com](http://www.ultrachem-eg.com)



المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26  
طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوي  
شارع عادل والي - قطعة رقم 91



## ألترا باكينج روود

ماده حشو فواصل خلفيه من البولي إيثيلين المضغوط.

### وصف المنتج

مادة حشو خلفية من البولي إيثيلين المضغوط في صورة قضبان بأقطار مختلفه تستخدم كحشو خلفي لمواد مليء الفواصل.

### الإستعمالات

تستعمل كمادة حشو خلفي لمواد مليء الفواصل وذلك لإعطاء الفاصل العمق المطلوب كما تعمل على منع التصاق المادة بالقاع لمنع الشد ثلاثي الأبعاد Bond breaker بحيث تعطي أكبر كفاءة لعمل الفاصل.

### المميزات

- عالية المرونة ولها إنضغاطية جيدة.
- تحدد عمق الفاصل وبالتالي توفر في كمية مادة الحشو الأمامية.
- تتحكم في أبعاد مادة الحشو الأمامية لتساعد على إتمام عملية التمدد والإنكماش بدون حدوث إنهيان.
- لا تمتص الماء ولا تتأثر بالعوامل الجوية.
- قابله للإنضغاط عند استخدامها في فواصل التمدد.
- لا تلتصق بمادة الحشو الأمامية بعد جفاف المادة الأمامية.
- متوفرة بأقطار من ٦ الى ٤٠ مم.

### البيانات الفنية

(عند 25 درجة مئوية)

المظهر	: قضبان بيضاء مضغوطة
الكثافة	: ٢,٨٥ ± ٠,٠٢ كجم / م <sup>٣</sup>
قوة الضغط	: ٧٠ كيلو باسكال
قوة الشد	: ٢٥٠ كيلو باسكال
التعبئة	: لفات ٢٥٠ متر طولي أو حسب الطلب.
الصلاحية	: غير معرض للتلف إذا تم التخزين بالطريقة الصحيحة.
التخزين	: يخزن بعيدا عن أشعة الشمس في درجات الحرارة الطبيعية في جو جاف.



## ألترا باكينج روود

ماده حشو فواصل خلفيه من البولي إيثيلين المضغوط.

### التطبيق والإستخدام

- يتم تنظيف جوانب الفواصل جيدا.
- يتم وضع وتثبيت مادة الحشو الخلفية محددًا عمق مادة الملئ الأمامية.
- جب تجنب الشد الطولي الزائد للقطاع أثناء التركيب.
- قطر مادة الحشو الخلفية تراي - باكينج روود يجب أن يزيد ٣٠ % عن عرض الفاصل.
- يتم ضغط مادة الحشو الخلفية داخل الفاصل بإستعمال قطعة من الخشب أو بالأيدي مباشرة.



### تعليمات الأمان

- يتم تنظيف أدوات التطبيق بعد إنتهاء الإستخدام مباشرة قبل الجفاف والإ سيتم التنظيف ميكانيكا بعد الجفاف.
- غير سامة طبقا لقواعد الصحة والأمان السائدة.
- يجب إرتداء الملابس الواقية المناسبة والقفازات وحماية العين ومعدات حماية الجهاز التنفسي.
- عند التلامس مع الجلد يجب الغسل فوراً بالماء والصابون وإذا حدث تلامس مع العين أو الأغشية المخاطية يجب الشطف بالماء الدافىء وإستشارة الطبيب المختص.

لمزيد من التفاصيل ارجع إلى الداتا شيت باللغة الانجليزية أو اتصل على الإدارة الفنية.

### جودة تستحق الثقة



Aboraewash - Industrial Area  
Cairo - Alex. Road Km. 26  
Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257  
Email: sales@ultrachem-eg.com  
website: www.ultrachem-eg.com

المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26  
طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوي  
شارع عادل والي - قطعة رقم 91



# ULTRACHEM

For Construction Chemicals



المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26  
طريق القاهرة الأسكندرية الصحراوي - شارع عادل والي

Tel.: 0100 931 8094- 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com

website: www.ultrachem-eg.com

