



ULTRACHEM
For Construction Chemicals

Ultra - Coat FZ

Solvent free modified Epoxy Coating
for freezing areas

ألترا كوووت إف زد

دهان إيبوكسي فائق الجودة من مركبين خالي من المذيبات
للارضيات والحوائط في مناطق التبريد والتجميد.



EPOXY FLOORING



Ultra - Coat FZ

Solvent free modified Epoxy Coating for freezing areas

Uses

Ultra - Coat FZ is used as a coating for cold and freezing areas, a slip-resistance, abrasion resistance, chemical resistance, & floor coating in areas such as:

- Coating for cold storage rooms and freezing rooms up to -40°C.
- Soft drinks Factories and pharmaceutical industries.
- Warehouses and chemical industries.
- Water boilers where the product can be withstand up to 125 °C.
- Laundries & Care production areas.
- Abattoirs and mechanical slaughterhouses.
- Production areas.

Advantages

- Resist temperature change from – 40 to 125°C.
- Hygienic and resist growth of bacteria.
- Excellent adhesion to most substrates.
- Wear & abrasion resistance.
- High mechanical strengths.
- Can be done as Slip resistance.
- Highly Durable.
- High chemical resistance to most common reagents.
- Smooth and high build floor coating.
- Available in a very wide range of colors.

Description

Ultra - Coat FZ is a two component, solvent free, slightly thixotropic protective floor and wall coating which is based on modified epoxy resin and specially selected curing agents. It is available in standard colors. special colors can be produced on request.

Standard compliance

Ultra - Coat FZ is compatible with (ASTM D4541,D4060,G2,E2180, C267)



Ultra - Coat FZ

Solvent free modified Epoxy Coating for freezing areas

Properties

@25 °C	
Color	: White, Grey (other required colors)
Solid Content (by weight)	: 100 %
Density	: 1.6 ± 0.1kg/L
Mixing ratio, A: B by weight	: 4 : 1
Pot life	: 30 - 60 min. (Decreases at higher temperatures)
Initial setting time	: 24 - 48 hour
Final setting time	: 72 hour
Full hardness	: 7 days
Re-coating time	: 20 - 24 hour (depending on weather and DFT conditions)
Min. Application temperature	: 10°C
Bond to concrete ASTM D4541	: 1.39 N/m (Concrete failure)
Bond to steel ASTM D4541	: 3.05 N/m
Abrasion resistance ASTM D4060	123 mg loss in weight

Chemical Resistance

Acids

Hydro chloride 30 %	Resistant
Sulfuric acid 10 %	Resistant
Sulfuric acid 30 %	Color changed
Acetic acid 10 %	Resistant

Alkaline

Sodium hydroxide 10 %	Resistant
Sodium hydroxide 30 %	Color changed
Potassium hydroxide 50 %	Resistant
Sodium chloride 50 %	Resistant

Effect of physical factors

Heat Resistance 120 °C	Color changed
Freeze Resistance -30 °C	No effect
Anti Microbial	Low effect



Ultra - Coat FZ

Solvent free modified Epoxy Coating for freezing areas

Directions for use

Surfaces Preparation

All surfaces should be sound, dry, free from oil, grease and loosely adhering particles. Steel surfaces should be free from scale and rust.

Priming

All surfaces should be primed with **Ultra - Prime FZ** (see separate data sheet). The primer should be applying to achieve a tack-free condition before applying **Ultra - Prime FZ**.

Mixing

Mix component A(Base) well then pour all the amount of the component B (Hardener) to it. Mix thoroughly by slow speed electric drill (300-500 rpm) until a smoothness and consistency is achieved.

Application

Apply the mixed material to the prepared & primed surface using stiff brush, roller or spray (airless with pressure ratio 1:40).

Cleaning

Clean all tools and equipment immediately after use with **Ultra - Solvent**.

Estimating

Supply

Ultra - Coat FZ	1, 5 and 10 kg
------------------------	----------------

coverage

1.5 - 2 m ² / kg / 2 Coat (depending on surface conditions)

Storage

Shelf Life

Ultra - Coat FZ have Two years in suitable storage conditions in closed containers Storage temperatures (5 - 40) C°

Storage condition

Should be stored at room temperature in dry warehouse.



Ultra - Coat FZ

Solvent free modified Epoxy Coating for freezing areas

Health and Safety

Application should be carried out in well ventilated place. Gloves, protective clothing and eye goggles should be worn during application. Skin contaminations should be immediately cleaned with soap and plenty of Water. Don't use solvent. If the material is splashed into the eyes, they should be immediately washed with water and then report to an eye specialist Do not eat or smoke during application.



Quality You Can Trust

Aboraewash - Industrial Area
 Cairo - Alex. Road Km. 26
 Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com
 website: www.ultrachem-eg.com



المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
 طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوية
 شارع عادل والي - قطعة رقم 91



ألترا كوت إف زد

دهان إيبوكسي فائق الجودة من مركبين خالي من المذيبات للارضيات والحوائط في مناطق التبريد والتجميد.

وصف المنتج

دهان إيبوكسي فائق الجودة من مركبين خالي من المذيبات للارضيات والحوائط في مناطق لتبريد و التجميد.

الإستعمالات

- يستخدم بصفة خاصة في مناطق التبريد والتجميد مثل:-
- أرضيات مناطق ومخازن وحجرات التبريد والتجميد حتى درجة حرارة 40 درجة مئوية.
- أرضيات الغلايات حيث يتحمل المنتج حتى درجة حرارة 120 درجة مئوية.
- جميع المناطق التي تتطلب مقاومة عالية للكيماويات أو درجة عالية من التعقيم أو مقاومة عالية للأتربة وسهولة في التنظيف.
- أرضيات مصانع المياه الغازية ومصانع الأدوية.
- المخازن والمغاسل ومصانع الكيماويات.

المميزات

- يتميز بقوه ميكانيكية عالية ومقاومة عالية للبري والإحتكاك.
- سهل التطبيق والاستخدام.
- خالي من المذيبات وعديم الرائحة.
- مقاومة فائقة لمدى واسع من الكيماويات.
- يقاوم نمو البكتريا والفطريات وسهل التنظيف.
- يمكن توفيره بعدة ألوان حسب الطلب.

البيانات الفنية

(عند 25 درجة مئوية)

اللون	: ابيض - رمادي - اصفر - أخضر - أزرق يمكن توفير ألون أخرى عند الطلب.
الوزن النوعي	: 1.6 ± 0.1 كجم / لتر
فترة التشغيل	: 30 : 60 دقيقة عند درجة حرارة 25 مئوية
نسبة الخلط	: 4 أساس : 1 مصلب
التعبئة	: مجموعات 1 - 5 - 10 كجم
الملاحيية	: 12 شهر من تاريخ الإنتاج في عبواته المغلقة
التخزين	: في مكان جاف بعيدا عن التعرض لأشعة الشمس



ألترا كوت إف زد

دهان إيبوكسي فائق الجودة من مركبين خالي من المذيبات للارضيات والحوائط في مناطق التبريد والتجميد.

معدل الإستخدام 3 : 4 م / 2 كجم

التطبيق والإستخدام

إعداد السطح :

- يجب أن تكون جميع الأسطح نظيفة وخالية من الشحوم والزيوت والمياه الراكدة وجميع الجزيئات العالقة الملتصقة بشكل غير جيد وذلك لضمان أعلى قوة التصاق بين السطح و الدهان.

البرايمر :

- يتم استخدام **ألترا بريم إف زد** كبرايمر حيث يتم تقليب عبوة الأساس جيدا ثم إضافة محتوى عبوة المصلب بالكامل إلى عبوة الأساس ويتم التقليب هينا حتى الحصول على قوام متجانس ثم يتم الدهان بإستخدام الفرشاة أو الرولة.

الخلط :

- يتم إضافة محتوى عبوة المصلب إلى عبوة الأساس ويتم التقليب حتى الحصول على قوام متجانس ومتسق.

التطبيق :

- يتم طلاء **ألترا كوت إف زد** على الأرضيات التي تم إعدادها وجهان وجه متعامد علي الاخر ويتم التشطيب ونهو الاعمال وفقا لاصول الصنعة.



تعليمات الأمان

- يتم تنظيف أدوات التطبيق بعد إنتهاء الإستخدام مباشرة قبل الجفاف والإ سيتم التنظيف ميكانيكا بعد الجفاف.
- غير سامة طبقا لقواعد الصحة والأمان السائدة.
- يجب ارتداء الملابس الواقية المناسبة والقفازات وحماية العين ومعدات حماية الجهاز التنفسي.
- عند التلامس مع الجلد يجب الغسل فورا بالماء والصابون وإذا حدث تلامس مع العين أو الأغشية المخاطية يجب الشطف بالماء الدافىء وإستشارة الطبيب المختص.

لمزيد من التفاصيل ارجع إلى الداتا شيت باللغة الانجليزية أو اتصل على الإدارة الفنية.

جودة تستحق الثقة



Aboraewash - Industrial Area
Cairo - Alex. Road Km. 26
Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257
Email: sales@ultrachem-eg.com
website: www.ultrachem-eg.com

المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوي
شارع عادل والي - قطعة رقم 91



ULTRACHEM

For Construction Chemicals



المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الأسكندرية الصحراوي - شارع عادل والي

Tel.: 0100 931 8094- 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com

website: www.ultrachem-eg.com

