



ULTRACHEM
For Construction Chemicals



Curing Agents

Ultra - Form Release

Chemical Mould Release Agent

ألترا فورم ريليز

مادة زيتية تساعد على سهولة فك شدات الخرسانة



Ultra - Form Release

Chemical Mould Release Agent

Uses

Applied on mould and shutter faces prior to casting concrete In order to achieve a clean release after removal of form work and to achieve concrete has a smooth uniform finish with reduced incidence of blow holes.

- For quick, clean and easy stripping of moulds and form work.
- For high quality, fair - faced and stain - free concrete.

Advantages

- Ensures easy release, reducing damage and improving efficiency of production.
- Minimises surface blemishes and staining, promoting high quality fair-faced concrete even with white cement.
- Reduces opportunity of damage to form work, extending usable life.
- Minimizes cleaning of form work before re-use.
- Suitable for use with virtually all types of form work.
- Inhibits corrosion of steel form work.
- Easy application.
- High quality of concrete finishes surfaces.

Standards Compliance

Category 5 : Chemical release agent (Concrete Society : Notes on form work release agents and coatings. April 1981).

Description

Ultra - Form Release Chemical mould release agent is a specially formulated blend of mineral oils and selected additives. It is supplied as a low viscosity, pale straw coloured liquid. On the mould, **Ultra - Form Release** provides a Chemical release action that is superior to that provided by normal oil based release agents (Concrete Society categories 1 to 4). Entrapment of air bubbles at the mould surface is minimised, reducing surface blemishes and substantially reducing remedial costs. As well improving cast concrete surface, **Ultra - Form Release** also minimises damage to form surfaces. Corrosion on steel moulds is reduced. On all mould the easier release and reduced residue minimise the chance to the mould surface during stripping and cleaning. This extends the life of the surface and reduces the frequency of concrete defects caused by damage to the mould face.

Properties

@ 20 °C.

Color	: Light yellow
Density	: 0.81 to 0.84
Temperature stability	: From -20°C to +100°C
Flash point	: Over 60°C.

Ultra - Form Release is designed for use on surfaces sealed with **Ultra - Form Release** Form cote and is suitable for use on timber, both plain and polyurethane coated, steel, GRP and other resinous form work surfaces.



Ultra - Form Release

Chemical Mould Release Agent

Instructions for use

Mould preparation

All moulds, new or used, must be cleaned of surface deposits of rust, concrete, oil or other materials. Inadequate cleaning may lead to surface blemishes due to the adhering material. The use of **U.n.C.** Acid Etch and Chemical Degreaser will assist the cleaning process. If only limited use of the form work is envisaged, new timber moulds may be coated directly with **Ultra - Form Release**. If forms are to be regularly re-used then the surface should initially be coated with a suitable polyurethane sealer. This provides increased protection to the timber surface, improves ease of cleaning and prevents the build up of large residual levels of release agent in the timber of the form which may lead, over time, to increased surface dusting or retardation.

Application

Ultra - Form Release can be applied by all normal methods, including brush, sponge and conventional spray. Where suitable, spray application is recommended. Non-absorbent surface requires a single application. New, unsealed, timber surfaces should be re-coated if delay in use of the mould leads to absorption of the release agent into the timber.

Coverage rate

Depending on the porosity and texture of the mould surface, typical coverage rates of 20 to 60 m²/ litre will be obtainable. Best results will be obtained with the thinnest practical coating. Over application should be avoided. Excessive application on flat surfaces or which on flat surfaces or which leads to pooling of release agent in the corners of forms is uneconomic and can lead to surface dusting or, in worst cases, surface retardation.

20 M² / L for wood surfaces

55 M² / L for steel and plastic surfaces

(Depending on the porosity of mould, shatters surfaces)

After stripping or demoulding

After use, the form work or mould should be brushed or wiped clean of any excess dust prior to re-application of **Ultra - Form Release** for the next use of the mould. The use of **Ultra - Form Release** minimises the amount of time and effort required for this process.

Repair of moulds

If, after extended use, mould surface requires re-coating with polyurethane sealer, all residual traces of **Ultra - Form Release** must be removed to ensure complete adhesion. This is best effected by using a strong industrial detergent together with stiff brushing, followed by thorough rinsing with clean water.

Limitations

For application temperature over 60 °C, refer to the **U.n.C.** Technical Department.



Ultra - Form Release

Chemical Mould Release Agent

Estimating

Supply

Ultra - Form Release is available in 16 litre pails and 210 litre drums.

Coverage

Ultra - Form Release Recommended coverage Depending on the porosity of mould, shatters surfaces, as a guide.
20 M² / L for wood surfaces
55 M² / L for steel and plastic surfaces

Storage

Ultra - Form Release has minimum shelf life of 12 months when stored in the original unopened containers under normal warehouse conditions.

Cleaning

Spillages of **Ultra - Form Release** should be absorbed onto sand, earth or vermiculite and transferred to suitable containers. Contaminated areas will be come slippery.

Health and safety

Ultra - Form Release contains hydrocarbon oils and should be treated as potentially harmful as there is a possible risk of irreversible effects in contact with skin. **Ultra - Form Release** should not be swallowed or allowed to come into contact with skin and eyes. Avoid inhalation of vapours and ensure adequate ventilation. Should accidental skin contact occur, remove immediately with soap and water-do not use solvent. In case of contact with eyes rinse immediately with plenty of water and seek medical advice. If swallowed seek medical attention immediately-do not induce vomiting.

Fire

Ultra - Form Release has a high flash point, so the flammability risk is low. Do not expose to naked flames or other sources of ignition.

Flash point Above 60 °C



Quality You Can Trust



Aboraewash - Industrial Area
Cairo - Alex. Road Km. 26
Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257
Email: sales@ultrachem-eg.com
website: www.ultrachem-eg.com

المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوي
شارع عادل والي - قطعة رقم 91



ألترا فورم ريليز

مادة زيتية تساعد على سهولة فك شدات الخرسانة

وصف المنتج

تركيبة مخلوطة بدقة مكونة من مذيبيات وزيت معدنية و إضافات خاصة مختارة بعناية تتوفر في شكل سائل منخفض اللزوجة بلون القش الشاحب أصفر مائل للبي وتكون عند إستخدامها طبقة رقيقة تساعد على فك الشدات بمختلف أنواعها.

الإستعمالات

- تساعد على سرعة وسهولة إزالة الشدات سواء كانت من الصلب أو الخشب أو البلاستيك والمحافظة عليها نظيفه.
- تستخدم للحصول على خرسانة عالية الجودة ذات وجه ناعم ومستوي وخاليه من البقع.

المميزات

- يضمن سهولة فك وتحرير الشدات وتقليل الضرر وتحسين كفاءة الإنتاج.
- سهل التطبيق حيث يمكن تطبيقه بأستخدام الفرشاة أو الأسفنج أو بالرش.
- يقلل من حدوث تلوث للخرسانة وينتج خرسانة ذات سطح جيد.
- قـدره عاليه على الإلتصاق بـجميع أنواع الشـدات المختلفه.
- يحافظ على الشدات ويزيد من العمر الافتراضي لها ويقلل من حدوث صدا للشدات المعدنية.

البيانات الفنية

(عند 25 درجة مئوية)

المظهر	: سائل أصفر
الكثافة النوعية	: 0.83 ± 0.02 كجم / لتر
التعبئة	: جراكن 20 لتر - براميل 210 لتر - بلكات 1000 لتر
الصلاحية	: 12 شهر من تاريخ الإنتاج في عبواته المغلقة
التخزين	: في مكان جاف بعيدا عن التعرض لأشعة الشمس



ألترا فورم ريليز

مادة زيتية تساعد على سهولة فك شدات الخرسانة

التطبيق والإستخدام

- يجب أن تنظف الشدات جيدا من أي شوائب من ساقط الخرسانة والمونة أو الزيوت والشحوم وغيرها ثم يتم تجفيف الشدات.
- التنظيف غير الجيد قد يؤدي إلى إنتاج سطح خرساني به عيوب.
- في حالة الشدات غير المسامية كالحديد والبلاستيك وغيرها يتم الدهان وجه واحد.
- في حالة الأسطح المسامية كالخشب وغيرها يتم الدهان وجهين عند الحاجة.

معدل الإستخدام

- الشدات الخشبية : 30 م² / لتر .
- الشدات المعدنية والبلاستيكية : 55 م² / لتر
- معدل الإستخدام يعتمد على مسامية و طبيعة سطح الشدات.



تعليمات الأمان

- يتم تنظيف أدوات التطبيق بعد إنتهاء الإستخدام مباشرة قبل الجفاف والإ سيتم التنظيف ميكانيكا بعد الجفاف.
- غير سامة طبقا لقواعد الصحة والأمان السائدة.
- يجب إرتداء الملابس الواقية المناسبة والقفازات وحماية العين ومعدات حماية الجهاز التنفسي.
- عند التلامس مع الجلد يجب الغسل فوراً بالماء والصابون وإذا حدث تلامس مع العين أو الأغشية المخاطية يجب الشطف بالماء الدافئ وإستشارة الطبيب المختص.

لمزيد من التفاصيل ارجع إلى الداتا شيت باللغة الانجليزية أو اتصل على الإدارة الفنية.

جودة تستحق الثقة



Aboraewash - Industrial Area
Cairo - Alex. Road Km. 26
Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257
Email: sales@ultrachem-eg.com
website: www.ultrachem-eg.com

المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوي
شارع عادل والي - قطعة رقم 91



ULTRACHEM

For Construction Chemicals



المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الأسكندرية الصحراوي - شارع عادل والي

Tel.: 0100 931 8094- 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com

website: www.ultrachem-eg.com

