



ULTRACHEM
For Construction Chemicals



Ultra Bond SBR

Polymer bonding aid and mortar additive
bonding agent for old and new concrete

ألترا بوند إس بي آر

مستحلب مائي

بأساس الأكريليك تستخدم كمادة رابطة وعازلة للماء



ULTRACHEM

For Construction Chemicals



Ultra Bond SBR

Polymer bonding aid and mortar additive
bonding agent for old and new concrete

Uses:

For improving the physical properties of cementitious. Typical uses include, but are not limited to, the following:

- Bonding concrete repair mortars.
- Floor toppings and screeds.
- Waterproof renders and cementitious slurries.
- Bonding agent for slip bricks, ceramic tiles, etc.

Advantages:

- Single component liquid can be easily gauged as required.
- Improves cohesion and workability.
- Improves mortars to provide waterproof repairs, renders and toppings which are highly resistant to freeze / thaw cycling.
- Improved tensile and flexural properties allow thin applications.
- Excellent bond to concrete, masonry, stonework, plaster and block-board.
- Contains no chloride admixtures.

Description:

Ultra Bond SBR is a modified styrene butadiene rubber emulsion which is supplied as a ready to use white liquid. It is designed to improve the quality of site-batched cementitious mortars and slurries. Being resistant to hydrolysis, it is ideal for internal and external applications in conjunction with cement.

Technical Data : (25 °C)

Color	: White
Solid content	: 48 ± 2%
Density	: 1.04 ± 0.03 kg/L
Type of latex stabilizer	: Non-ionic
PH- Value	: 7.5 ± 0.5
Minimum film formation temp	: 4°C

Properties:

The results listed below were achieved by assessing the mechanical properties of a 3 : 1 sand : cement mortar containing **Ultra Bond SBR** in the proportions 10 liters per 50 kg cement against a 3 : 1 sand : cement control mortar. The test methods used were in full accordance with BS 6319 at 28 days - air cured.

Ultra Bond SBR

Polymer bonding aid and mortar additive
bonding agent for old and new concrete



Properties	Control	Ultra bond SBR : Water			
		1 : 4	1 : 3	1 : 2	1 : 1
Compressive strength (Kg/cm ²)	168	199	238	292	301
Tensile strength (Kg/cm ²)	12	15	18	23	28
Bending strength (Kg/cm ²)	28	39	46	55	59
Abrasion resistance % loss	4.2	3.4	3.1	1.9	1.5
% Water absorption	9.65	8.75	6.52	3.56	2.22
Chemical resistance 5% H2SO4	8	5	4.7	3.95	2.5
(% at change 7 days) Kerosen	4.8	3.7	2.6	1.6	1.4

Design criteria:

The application parameters for mortars modified by the use of **Ultra Bond SBR** will differ depending on the actual mix design used, but should always be subject to a minimum applied thickness of 6 mm. **Ultra Bond SBR** - modified mortars can generally be applied in sections of up to 40 mm thickness in horizontal locations and 15 mm in vertical locations, without the use of formwork. In overhead locations the thickness achievable without the use of formwork is largely dependent on the profile of the Substrate.

Instructions for use

Preparation

Form the extremities of the application area to a depth of at least 10 mm to avoid feather-edging and to provide a square edge. Ensure a minimum depth of 6 mm is observed in the remaining area, up to the previously formed edge. Clean the surface and remove any dust, unsound or contaminated material, plaster, oil, paint, grease, corrosion deposits or algae. Where breaking out is not required, roughen the surface and remove any laitance by light scabbling or grit-blasting. The effectiveness of decontamination should then be assessed by a pull-off test.

Substrate priming

The substrate should be thoroughly soaked with clean water and any excess removed prior to commencement. A slurry primer should be prepared consisting of 1 volume **Ultra Bond SBR** to 1 volume clean water to 3 volumes fresh cement. To obtain a smooth consistency, the cement should be blended slowly into the premixed liquids. The slurry primer should be stirred frequently during use to offset settlement. Preparation of reinforcement (repairs only) Expose fully any corroded steel in the repair area and remove all loose scale and corrosion deposits. Steel should be cleaned to a bright condition paying particular attention to the back of exposed steel bars. Grit-blasting is recommended for this process. Where corrosion has occurred due to the presence of chlorides, the steel should be high-pressure washed with clean water immediately after grit - blasting to remove corrosion products from pits and imperfections within its surface.



ULTRACHEM

For Construction Chemicals



Ultra Bond SBR

**Polymer bonding aid and mortar additive
bonding agent for old and new concrete**

Mix designs

A wide range of mix designs is achievable using **Ultra Bond SBR**. Typical designs are detailed below:

1- Patching and repair mortar

(Recommended thickness: 6 mm to 40 mm) 50 kg Ordinary Portland Cement. 150 kg sand 10 liters **Ultra Bond SBR** 8 liters (approximately) clean water.

2- Heavy-duty floor screed

(Recommended thickness: 10 mm to 40 mm) 75 kg Ordinary Portland Cement. 75 kg 3 to 6 mm granite chips. 75 kg grade C/M sharp sand 10 liters **Ultra Bond SBR** 6 liters (approximately) clean water. The screed should be of a semi-dry cohesive consistency.

3- Render

(Recommended thickness : 6 mm to 9 mm) 50 kg Ordinary Portland Cement. 150 kg sand 10 liters **Ultra Bond SBR** 6 litres (approximately) clean water. The render should be of a semi - dry cohesive consistency.

4- Bonding mortar for slip bricks, tiles, etc

(Recommended thickness: 6 mm to 40 mm) 50 kg Ordinary Portland Cement. 125 kg sand 10 liters **Ultra Bond SBR** 7 liters (approximately) clean water. Water is adjusted to give a firm mortar.

Mixing

Care should be taken to ensure that **Ultra Bond SBR** mortars are thoroughly mixed. Mixing in a suitably sized drum using an approved spiral paddle in a slow speed continue mixing up to a maximum of 5 minutes until a smooth and fully homogeneous consistency is achieved with the required workability and application properties. It is critical that allowance is made for the moisture content of the sand and aggregate, particularly where stored on site.

Application

For application to all surfaces, **Ultra Bond SBR** mortars, toppings and renders must be well compacted on to the primed substrate by trowel. It is frequently beneficial to work a thin layer of the mortar into the slurry primer and then build the mortar on to this layer. Exposed steel reinforcement should be completely encapsulated by the mortar. **Ultra Bond SBR** mortars can be applied at a minimum thickness of 6 mm and up to 40 mm thickness, dependent on the location and configuration of the repair zone. Refer to the recommended thicknesses shown in the ,Mix design, section above.

Finishing

Ultra Bond SBR mortars can be finished with a steel, plastic or wood float, or by a damp sponge technique, to achieve the desired surface texture. The completed surface should not be overworked.

Curing

Ultra Bond SBR mortars, toppings and renders are cement based. In common with all cementitious materials, they must be cured immediately after finishing in accordance with good concrete practice. The use of **Ultra Bond AR** or **Ultra Cure** , prayed on to the surface of the finished mortar in a continuous film, is recommended. In harsh drying conditions, supplementary curing with polythene sheeting must be used.



Ultra Bond SBR

Polymer bonding aid and mortar additive
bonding agent for old and new concrete

Cleaning

Ultra bond SBR should be removed from tools, equipment and mixers with clean water immediately after use. Cured material can only be removed mechanically.

Limitations

- **Ultra Bond SBR** mortars, toppings and renders should not be applied when the temperature is below 5°C and falling.
- **Ultra Bond SBR** mortars should not be exposed to moving water during application. Exposure to heavy rainfall prior to the final set may result in surface scour.

Estimating

Supply

Ultra Bond SBR	:	20 and 210 liter drums .
-----------------------	---	--------------------------

Coverage

Ultra Bond SBR	:	Refer to mix designs
-----------------------	---	----------------------

Ultra Bond SBR	:	Approx. 2 to 3 m ² / liter (as slurry primer)
-----------------------	---	---

Note :

The actual usage of **Ultra Bond SBR** will depend on the mix design used. The coverage figures for liquid products including the **Ultra Bond SBR** slurry primer are theoretical - due to wastage factors and the variety and nature of possible substrates, practical coverage figures will be reduced.



ULTRACHEM

For Construction Chemicals

TECHNICAL DATA SHEET

Ultra Bond SBR

Polymer bonding aid and mortar additive
bonding agent for old and new concrete



Storage:

Shelf life

All products have a shelf life of 12 months if kept in a dry store in the original, unopened bags or packs.

Storage conditions

Store in dry conditions in the original packing. If stored at high temperatures and / or high humidity conditions the shelf life may be reduced. **Ultra Bond SBR** and **Ultra Bond AR** should be protected from frost.



Quality You Can Trust

Aboraewash - Industrial Area
Cairo - Alex. Road Km. 26
Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com
website: www.ultrachem-eg.com



المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوي
شارع عادل والي - قطعة رقم 91



ألترا بوند إس بي آر

مستحلب مائي بأساس الأكريليك تستخدم كمادة رابطة وعازلة للماء.

وصف المنتج

مستحلب أبيض مائي من الإستيرين بيوتادين المعدل مصمم خصيصاً للاستخدام كعامل ربط وعلاج لأنظمة إصلاح الخرسانة ، مقاوم لتحلل المائي وبالتالي يمكن استخدامه للتطبيق الخارجي.

الاستعمالات

- يضاف للمونة لتحسين خواصها الفيزيائية بصفة عامة مثل:
- مونة الإصلاح المسـتمـة لعملية في الترميم وملئ الفراغات.
- تقوية المونة والأسطح الخرسانية وربط الأرضيات الخرسانية (سكريد).
- ذات السماكات الصغيرة فوق الأرضيات الخرسانية السابق صبها.
- يستخدم لعلاج الأسطح الخرسانية كبدل للمعالجة الطبيعية.
- دهان تقوية للأسطح الخرسانية وأسطح البياض الأسمنتية بعد تخفيفها بالماء.
- مونة المباني (الحجر والطوب).
- أعمال الطرطش والبياض وإصلاح وترميم الخرسانة ومونة لصق السيراميك.

المميزات

- زيادة قوة الالتصاق وقابلية التشغيل للخرسانة والمونة.
- زيادة مقاومة الخرسانة والمونة للإجهادات خاصة إجهادات الشد والانحناء والبري.
- سهل الاستخدام حيث يضاف الي الخلطة الخرسانية بنسبه من الأسمت المضاف للخلطة.
- زيادة خاصية المرونة للخرسانة والمونة وتقليل الإنكماش مما يساعد على تفادي الشروخ التي تحدث عادة بعد الجفاف.
- يقلل من نفاذية المونة والخرسانة للماء بدرجة كبيرة خاصة عند إستعمال جرعات عالية.
- يزيد من مقاومة المونة والخرسانة للماء والكيماويات والأملاح.

البيانات الفنية

(عند 25 درجة مئوية)

المظهر	: أبيض
الكثافة النوعية	: 1.04 ± 0.03 كجم / لتر
التعبئة	: 10 - 20 - 200 كجم
الصلاحية	: عام من تاريخ الإنتاج عند درجة الحرارة العادية في عبواته المغلقة
التخزين	: في مكان جاف بعيدا عن التعرض لأشعة الشمس



ألترا بوند إس بي آر

مستحلب مائي أساس الأكريليك تستخدم كمادة رابطة وعازلة للماء.

معدل الإستخدام

- كمادة ربط بمعدل من 6 - 8 م / لتر.
- كماده معالجة من 4 - 5 م / لتر.
- كإضافة للمونه بمعدل 1 : 1 لتر إلى 1 : 4 كجم أسمنت حسب طبيعة السطح.

التطبيق والإستخدام

تجهيز السطح

- يجب أن تكون الأسطح متماسكة ومستوية وخالية من الدهون والشحومات و الزيوت وأي ملوثات للسطح.
- يتم إزالة الأجزاء الضعيفة والعالقة وترطيب الأسطح المسامية بالماء لتصبح متساوية التشبع.

التطبيق

يتم إعداد الروبة كالتالي :

- تخفف المادة بالماء بنسبة ٢:١ ثم تضاف إلى مخلوط الأسمنت والرمل , أسمنت : رمل بنسبة (1 : 1) ويخلط جيدا حتى الحصول على قوام متجانس ويستخدم كطبقة برايمر قبل طبقة المونة.
- يتم تطبيق طبقة الربط بفرشاة على السطح المجهز مسبقا بالسلك المناسب مع مراعاة عدم إستخدام مادة ألترا إس بي آر كمادة ربط دون إستخدام الأسمنت مع الرمل.



تعليمات الأمان

- يتم تنظيف أدوات التطبيق بعد إنتهاء الإستخدام مباشرة قبل الجفاف وإل سيتم التنظيف ميكانيكا بعد الجفاف.
- غير سامة طبقا لقواعد الصحة والأمان السائدة.
- يجب إرتداء الملابس الواقية المناسبة والقفازات وحماية العين ومعدات حماية الجهاز التنفسي.
- عند التلامس مع الجلد يجب الغسل فوراً بالماء والصابون وإذا حدث تلامس مع العين أو الأغشية المخاطية يجب الشطف بالماء الدافىء وإستشارة الطبيب المختص.

لمزيد من التفاصيل ارجع إلى الداتا شيت باللغة الانجليزية أو اتصل على الإدارة الفنية.

جودة تستحق الثقة



Aboraewash - Industrial Area
Cairo - Alex. Road Km. 26
Adel Wali St. Land No. 91

Tel.: 0100 931 8094 - 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com

website: www.ultrachem-eg.com

المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الإسكندرية الصحراوي
شارع عادل والي - قطعة رقم 91



ألترا كيم
لكيماويات البناء



CERTIFICATES



ULTRACHEM For Construction Chemicals

تقرير الاختبارات

رقم التقرير	MOI 4539 05 2024
إسم الشركة أو العميل	شركة هيدرو للدراسات الهيدرولوجية والبيئية والبنية التحتية
تاريخ الطلب	٢٠٢٤/٥/٢١
المنتج المطلوب إختباره	طلب إجراء الاختبارات اللازمة على عدد (٣) عينات من مادة (ULTRA) من (CURE WB , ULTRA BOND SBR , ULTRA SEAL PS) ، من انتاج شركة التراكم لكيمائيات البناء ، لزوم مشروع مستقبل استصلاح ٣٠٠ ألف فدان (الشهيد احمد مشالى) ، مقالة/ شركة هدى الاسلام
النتائج	جميع نتائج الاختبارات مدونة ومبينة بالتفصيل فى صفحات التقرير المرفقة (عدد صفحات التقرير ٧ صفحات) .
الفريق العامل	كمبيوتر / ابتسام سيد محمود كمبيوتر/ نجلاء محمد عبد السميع كمبيوتر/ نهى سمير ربيع محمد كمبيوتر/ سارة عبد الرحيم اسماعيل
القائمون بالتشغيل والاختبارات	هندسة مساعد / فاطمة الزهراء فكرى هندسة مساعد / احمد سيد ابراهيم كيميائى / عمرو عبد الرحمن الشافعى
أشراف	أ.د/مطفى زكى مصطفى أ.د/ أبو الفتوح عبد المنعم عبد الحكيم
المدير المسئول	الاستاذ الدكتور / مصطفى زكى مصطفى رئيس مجلس ادارة وحدة التحاليل والخدمات العلمية - معمل اختبار المواد ورئيس قسم السيراميك والبلاستيك والمواد الصلبة وممثل الادارة العليا ومدير الجودة بالوحدة
تاريخ الاسداس	٢٠٢٤/٧/١
ظروف التشغيل والاختبارات	كل -الاختبارات قد تمت عند ٢٣ °م ودرجة رطوبة ما بين ٥٠ - ٦٠ % مع إجراء جميع المعايير اللازمة لأجهزة القياس بصفة دائمة ومستمرة



لسادة/ شركة هيدرو للدراسات الهيدرولوجية والبيئية والبنية التحتية

تحية طيبة ... وبعد ... د .

بالإشارة إلى خطابكم الوارد بتاريخ ٢٠٢٤/٥/٢١ بشأن إجراء الاختبارات اللازمة على عدد (٣) عينات من مادة (*ULTRA CURE WB , ULTRA BOND SBR , ULTRA SEAL PS*) ، من انتاج شركة التراكم لكيماويات البناء ، لزوم مشروع مستقبل استصلاح ٣٠٠ فدان (لشهد احمد مشالى) ، مقولة/ شركة هي الاسلام .

ولقد تم الانتهاء من الاختبارات في ظروف التشغيل التالية :

١- استخدم فرن ماركة *Memmert W.Germany* .

٢- استخدم ميزان حساس لاربعة أرقام عشرية ± 0.0001 جم طراز *Chyo JK 180*

٣- استخدم فرن ماركة *Muffle Furnace Type Vecstar* مجهز بوحدة تحكم في درجات الحرارة

٤- استخدم جهاز *GALDABiNi-QUASAR 600-MADE IN Italy*

٥- استخدم لقياس الصلادة جهاز *Braive Instruments* .

٦- تم استخدام جهاز *Accelerated weathering tester model QUV/se made in USA*

٧- علما بان جميع الاجهزة المستخدمة معاييرة .

و فيما يلي جميع النتائج الكلية للاختبارات التي تمت على العينة الواردة من قبلكم

علما بأن هذه النتائج تمثل فقط العينات الواردة الى قسم السيراميك والبلاستيك والمواد

الصلبة بمعمل اختبار المواد بالمركز القومي للبحوث .



نتائج اختبار قوة الربط بين الخرسانة الجديدة والقديمة بعد ٢٨ يوم (جاف)

باستخدام مادة *ULTRA BOND SBR*

من انتاج شركة التراكيم لكيماويات البناء طبقا للمواصفة *ASTM C1042*

والواردة من شركة هيدرو للدراسات الهيدرولوجية والبيئية والبنية التحتية

حدود الوصفة <i>ASTM C1059</i>	المتوسط (نيوتن/مم ²)	أجهاد الربط (نيوتن/مم ²)	م
٢.٨	٣.٤٥	٣.٣٦	١
		٣.٣٤	٢
		٣.٥٢	٣
		٣.٤٧	٤
		٣.٥٧	٥



ولقد أعطى لكم هـ . . هذا التقرير . ر . بـ . .اء على طلبكم . .م مـ . .لا فقط نتائج
الاختبار على عدد (٣) عينات من مادة (*ULTRA CURE WB , ULTRA BOND SBR ,*)
ULTRA SEAL PS ، من انتاج شركة التراكيم لكيماويات البناء ، لزوم مشروع مستقبل اسصلاح
٣٠٠ فدان (الشهيد احمد مشالى) ، مقاوله/ شركة هى الاسلام ، والواردة من شركة هيدرو للدراسات
الهيدرولوجية والبيئية والبنية التحتية ، ودون أدنى مسئولية تجـ . .اه قـ . .م السيراميك والبلاستيك
والمواد لصلبة بمعمل اختبار المواد بالمركز القومى للبحوث فى تحديد و انتقاء العينات المرسله
للاختبار علما بأن نتائج هذا التقرير تمثل قط العينات و لا تمثل أى حال من الاحوال أى نوعية
مماثلة ومخزنة ومشونة بمواقع التطبيق والتنفيذ والاستخدام .
ولا يجوز استخدام هذا التقرير فى الدعاية والإعلان عن المنتج المختبر الا بعد الرجوع الى المركز
القومى للبحوث والاتفاق على ذلك .

مع ملاحظة ألا يتم نقل وتصوير هذا التقرير بما يشمله من نتائج إلا متكاملًا وموافقة مسبقة من

قسم السيراميك والبلاستيك والمواد الصلبة بمعمل اختبار المواد بالمركز القومى للبحوث

بالقاهرة .

رئيس مجلس إدارة وحدة التحاليل والخدمات العلمية





المشروع: مستقبل مصر للتنمية المستدامة مرحلة الد ٣٠٠ فدان (الشهيد أحمد مشالي)

المالك: جهاز مستقبل مصر للتنمية المستدامة

الإستشاري: مكتب هندرو للدراسات الهيدرولوجية والبيئة والبنية التحتية

المقاول: شركة الزاهي جروب للمقاولات العامة

الموقع: منطقة رقم ٢

التاريخ: ٢٠٢٤/٠٨/٣١

الموضوع: عينه فواصل أساس البتومين - عينه فواصل أساس البولي سلفيد - عينه من ماده لصق للخرسانه

لشركة التراكيم لكيماويات البناء

عناية د/ محي المشد

بالإشارة إلى الموضوع عاينه أنه في يوم ٢٠٢٤ / ٠٨/١٧ قامت شركة (التراكيم لكيماويات البناء) بعمل عينات لمواد :-

- ماده ملئ اماميه لفواصل التمدد والإكماش "ULTRA BITU JOINT" من مركب واحد أساس البتومين المطاطي، وبالفحص البصري تلاحظ لنا أن الفاصل بحاله جيدة ومحتفظ بمرونته ولا يوجد به أي شروخ أو تسيل أو تشوهات أخرى
" كما هو موضح في المواصفات الفنية للمادة " حتى تاريخه.

- ماده ملئ اماميه للفواصل الإنشائية "ULTRA SEAL PS" من مركبين أساس البولي سلفيد وبالفحص البصري تلاحظ لنا أن الفاصل بحاله جيدة ومحتفظ بمرونته ولا يوجد به أي شروخ أو تسيل أو تشوهات أخرى
" كما هو موضح في المواصفات الفنية للمادة " حتى تاريخه.

- ماده لصق خرساته قديمه بالخرسانه الجديدة "ULTRA BOND SBR" وبالفحص البصري تلاحظ لنا عدم ظهور أي مشاكل بسمكان تنفيذ العيله كما تلاحظ ظهور اللون والرائحه المعيزين للماده أثناء تنفيذ العيله " كما هو موضح في المواصفات الفنية للمادة ".
وقد نغلت العينات في الكيلو "٥".

برجاء افادتنا بالاعتماد الفني لهذه المواد من عدمه.

وتفضلوا بقبول فائق التحية والاحترام.

الإستشاري
التوقيع (٢٠٢٤/٠٨/٣١)

مهندس الشركة
التوقيع (٢٠٢٤/٠٨/٣١)



					
Egypt's future project - for sustainable development مشروع مستقبل مصر - للتنمية المستدامة					
Material Submittal تقديم مواد / خامات					
Submittal No. رقم التقديم		Rev. الاصدار		Date: تاريخ التقديم	
MISR-ZAH-HYDR-064		0		31-Aug-24	
Division القسم					
☐ STR تشالي ☐ ARCH معماري ☐ INFRA بنية تحتية ☐ ELEC كهرباء ☐ MECH ميكانيكا ☐ MAT مواد ☐ OTH اُخرى					
Attachments المرفقات					
☐ Sample عينات ☐ Dwg's لوحات ☐ Catalogues كتالوج ☐ Data Sheets خصائص المادة المقترمة ☐ Prev. Approval اِعتدات					
☐ Compliance Statement شهادة ☐ Specs / BOQ Clauses البنود المتعلقة في المواصفات والمقاييس ☐ ISO Certificate شهادات المعونة					
☐ Non Toxicity Certificate شهادات الصلابة لسمية ☐ Test Certificate شهادات الاختبار ☐ Others اُخرى					
Name of the Product اسم المادة					
Ultra Bond SBR					
Specific Area of Application مكان الاستخدام					
الترعة					
Specification / Standards / References المواصفات / المرجعيات					
modified styrene butadiene rubber emulsion adhesive agent					
Manufacturer (Name / Address / / Phone) بيانات المصنع					
Country of Origin بلد التصنيع					
We Certify that the above Material have been reviewed and considered to be in strict compliance with the contract documents / requirements يشهد المقاول بان المواد المقترحة / المقدمة قد تم مراجعتها ووجدت مطابقة تماما مع متطلبات ومستندات العقد					
Contractor's MGR مدير المشروع (المقاول)		Name الاسم		Contractor's Tech. Office Eng مهندس مكتب فني (المقاول)	
Signature التوقيع		Signature التوقيع		Signature التوقيع	
Received by Consultant استلام الاستشاري		Signature التوقيع		Date: التاريخ	
Approval Status حالة الاعتماد		Approved تشد		Approved As Noted تشد بشرط تلاقي الملاحظات	
Consultant Rep. اسم وتوقيع ممثل الاستشاري		Date: التاريخ		Date: التاريخ	
Received by Contractor استلام المقاول		Signature التوقيع		Date: التاريخ	
مراجعة واعتماد الاستشاري / المالك لا يعفي المقاول من مسؤوليته بأداء العمل حسب المستندات التعاقدية وإستعمال آخر إصدار من الاعتمادات و متطلبات الامن وقواعد و نظم كافة الهيئات والجهات المعنية Checking and approval by the consultant / client shall not relieve the contractor of his obligations to perform the work in accordance with the contract documents updated approvals, requirements of safety and concerned authorities' regulations					



ULTRACHEM

For Construction Chemicals



المنطقة الصناعية - أبو رواش - الكيلو 26
طريق القاهرة الأسكندرية الصحراوي - شارع عادل والي

Tel.: 0100 931 8094- 0100 044 9257

Email: sales@ultrachem-eg.com

website: www.ultrachem-eg.com

